

# 永州市政府采购文件

采购项目名称：江永县中医院整体搬迁项目智能电动密集架等货物采购

采购人：湖南永明实业集团有限公司

采购方式：竞争性磋商

采购代理机构：湖南普坤项目管理有限公司

委托代理编号：HNPK-CG2025-0302

代理费收取方式：采购人支付代理费（按固定费用收取）

代理费支付标准：固定金额10,365元

专家评审费收取方式：专家评审费由采购人支付

采购计划编号：HNPK-CG2503-01

采购项目预算：691,034.43元

是否进行资格预审：否

需求编制时间：2025-03-25

采购人签章：  
湖南永明实业集团有限公司

需求编制人签章：  
廖小芳

## 编制依据

《中华人民共和国政府采购法》（中华人民共和国国家主席令第14号修改）  
《中华人民共和国政府采购法实施条例》（中华人民共和国国务院令第658号）  
《政府采购非招标采购方式管理办法》（财政部令第74号）  
《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第87号）  
《政府采购框架协议采购方式管理暂行办法》（财政部令第110号）  
财政部关于印发《政府采购需求管理办法》的通知（财库〔2021〕22号）  
财政部、国家发展和改革委员会关于印发《节能产品政府采购实施意见》的通知（财库〔2004〕185号）  
财政部、国家环保总局联合印发《关于环境标志产品政府采购实施的意见》（财库〔2006〕90号）  
财政部关于印发《政府采购进口产品管理办法》的通知（财库〔2007〕119号）  
财政部、工业和信息化部关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知（财库〔2020〕46号）  
关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知（财库〔2022〕19号）  
湖南省财政厅湖南省司法厅关于政府采购支持监狱企业发展的有关通知  
财政部关于《推进和完善服务项目政府采购有关问题》的通知（财库〔2014〕37号）  
国务院办公厅关于政府向社会力量购买服务的指导意见（国办发〔2013〕96号）  
湖南省财政厅关于印发《湖南省政府采购非招标采购方式管理办法实施细则》的通知（湘财购〔2014〕15号）  
其他政府采购法律法规及政策

## 编制基本要求

采购人在招标公告、采购需求和评审标准中不得按以下不合理的条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇：

- （一）就同一采购项目向供应商提供有差别的项目信息；
- （二）设定的资格、技术、商务条件与采购项目的具体特点和实际需要不相适应或者与合同履行无关；
- （三）采购需求中的技术、服务等要求指向特定供应商、特定产品；
- （四）以特定行政区域或者特定行业的业绩、奖项作为加分条件或者中标、成交条件；
- （五）对供应商采取不同的资格审查或者评审标准；
- （六）限定或者指定特定的专利、商标、品牌或者供应商；
- （七）非法限定供应商的所有制形式、组织形式或者所在地；
- （八）以其他不合理条件限制或者排斥潜在供应商。

采购人应对采购标的的市场技术或服务水平、供应、价格等情况进行市场调查，根据调查情况科学、合理确定采购需求和价格测算。

采购需求应符合国家相关法律法规和政府采购政策的规定。

采购人根据价格测算情况，可以在采购预算额度内设定最高限价，但不得设定最低限价。

采购人根据编制依据和基本要求提出采购需求，采购需求中应落实节约能源、保护环境、扶持不发达地区和少数民族地区、促进中小企业发展等政府采购政策。

采购人应就采购公告、采购需求和评分标准自行组织征询专家意见（本系统、本单位人员不得作为专家参与征询意见）。

采购需求的内容应当完整、明确，主要包括：

（一）采购需求明细包括：货物或服务名称、技术规格和技术参数、产地类型（国产或进口）、是否接受进口产品、是否为采购节能环保产品、是否为核心产品（必要时需设置同品牌淘汰策略）、技术标准或服务标准、数量、单价（元）、小计（元）、总合计（元）等。

- （二）采购标的执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范；
- （三）采购标的所要实现的功能或目标，以及需落实的政府采购政策；
- （四）采购标的需满足的质量、安全、节能环保、技术规格、服务标准等性能要求；
- （五）采购标的的物理特性，如尺寸、颜色、标志等要求；
- （六）采购标的的数量、采购项目交付或执行的时间和地点，以及售后服务要求；
- （七）采购标的的验收标准；
- （八）采购标的的其他技术、服务等要求。

## 第一章 项目分包

项目简述(本项目完全面向中小企业采购):

本项目的供应商来源为公告邀请

编号	包名	采购金额(元)	评审方法
1	第一包	691,034.43	综合评分法

磋商文件获取方式、时间:

获取时间: 详见采购公告

获取方式: 下载投标工具, 安装后联网获取

## 第二章 项目采购需求

包名：第一包 采购金额：691,034.43元

包概述：江永县中医院整体搬迁项目智能电动密集架等货物采购				
评标方法：综合评分法	采购文件费：0元	资格合格最少供应商数：3个	是否接受联合体：否	是否完全面向中小企业：是
是否接受进口产品：否	资格预审后的合格供应商进入下一阶段投标/响应的数量限定：不进行资格预审	期望成交供应商数：1个	投标有效期：90个自然日	合同履约保证金：无
合同内容是否可变：是	需求是否可变：否	供应商二次报价的时长限制：20分钟		
本包所属行业：其他未列明行业			本包类型：货物类	
是否设置了核心产品：否	核心产品同品牌供应商的确定中标/成交候选人规则：无			
特殊情况下确定成交/中标/入围供应商的约定：本包在评审过程中，若发现中标/成交/入围候选供应商存在得分相同且报价相同的，约定由采购人在5个工作日内自主确定最终中标/成交/入围供应商。				
本包基本资格要求		本包基本资格证明材料上传要求		
1. 具有独立承担民事责任的能力。  2. 参加政府采购前三年内，在经营活动中无重大违法记录，有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录，具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度，具有履行合同所必需的设备和专业能力。  3. 供应商不得为信用中国网站（ <a href="http://www.creditchina.gov.cn">www.creditchina.gov.cn</a> ）中列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的供应商，不得为中国政府采购网（ <a href="http://www.ccgp.gov.cn">www.ccgp.gov.cn</a> ）政府采购严重违法失信行为记录名单中被财政部门禁止参加政府采购活动的供应商（处罚决定规定的时间内）。  4. 法律、行政法规规定的其他条件。  5. 参加开标的是法定代表人（单位负责人）本人，需上传法定代表人（单位负责人）身份证复印件，若不是法定代表人（单位负责人）本人，需提供授权委托书。		1. 提供三证合一或五证合一的营业执照扫描件（加盖供应商公章）和法定代表人（单位负责人）身份证复印件（加盖供应商公章）的扫描件，若投标人是自然人的，提供身份证扫描件。具体见下述： （1）投标人为企业的，应提交营业执照或法人登记证书的复印件； （2）投标人为非法人组织的，应提交依法登记证书复印件； （3）投标人为个体工商户的，应提交个体工商户营业执照复印件； （4）投标人为自然人的，应提交自然人的身份证明复印件。  2. 投标人提供湖南省政府采购供应商资格承诺函（下载投标工具后获取），须加盖供应商公章（可在模板中填写好后打印出来加盖公章，再拍照或扫描成图片上传）。  3. 供应商无需上传证明材料，由评委在 <a href="http://www.creditchina.gov.cn">www.creditchina.gov.cn</a> 和 <a href="http://www.ccgp.gov.cn">www.ccgp.gov.cn</a> 现场联网查验。  4. 提供承诺函，承诺：投标供应商与采购人或采购代理机构不存在隶属关系或者其他利害关系；投标供应商与参加本项目的其他供应商不存在控股、关联关系，或者与其他供应商法定代表人（或者负责人）为同一人；投标供应商未为本项目前期准备提供设计或咨询服务。下载模板填写上传（模板下载投标工具安装后可见），须加盖供应商公章。  5. 下载投标工具后获取，须加盖供应商公章，可在模板中填写好后打印出来加盖公章，再拍照或扫描成图片上传。		
本包特定资格要求		本包特定资格证明材料上传要求		
本包只接受中小企业参加投标。		提供财政部《政府采购促进中小企业发展管理办法》中规定格式的货物类中小企业声明函（加盖公司公章），使用投标工具时可以自行下载模板。		

以上所有要求提供的资格证明材料，供应商均需在电子投标工具的指定位置上传，不按指定位置上传的，将被视为无效投标。

本包货物类需求

货物类需求特别约定：实质性参数用★标注，重要参数用▲标注，一般参数和不区分类型参数用文字标注。

货物序号	货物名(货物标的)	是否为核心产品	是否强制采购节能产品	是否接受进口产品	单位	单价（元）	数量	小计（元）
1	智能型双柱密集架(档案室)(A02062099—其他电气机械设备)	否	否	否	立方米	1,750	200.81	351,417.5
		本货物共设置了40条参数。 其中：重要参数：14条；一般参数：26条。						
		参数序号	参数类型	参数名	参数值			
		1	一般参数	智能型双柱密集架	规格：内6层，宽6300*深750*高2500，（7组1列，共17列，1个团体）一、密集架架体参数说明 1、总结构要求（1）密集架符合：GB/T 3325《金属家具通用技术条件》、GB/T 13667.1《钢制书架通用技术条件》、GB/T 13667.4《电动密集架技术条件》、DA/T7-92《档案密集架行业标准》。（2）技术参数要求（下列参数中涉及重量、尺寸、体积等要求表述为固定数值，未作出大于、小于等幅度的表述，均允许正负2%的误差）。（3）密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、顶板、门板及侧护板）等零（部）件组合而成。（4）架顶应设防尘装置，列与列之间应装有20mm厚抗老化橡塑磁性密封条，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全。（5）搁板、挂板可沿立柱的垂直方向调整高度。（6）活动架列均安装防倾装置。（7）导轨上安装有限位装置。（8）轨道应固定，轨道对接齐整。			
		2	▲	智能型双柱密集架	2.传动机构要求：2.1传动实心轴：采用不低于Φ 20mm，45#冷拉实心圆钢性能的材质。 2.1.1标准要求：①涂层性能：硬度≥2H，附着办≤0级，冲击强度≥46cm，无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀达510h后，划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，乙酸盐雾试验，72h后，表面无锈蚀，耐腐蚀等级≥10级；②力学性能：抗拉强度≥363MPa，屈服强度≥289MPa，断后伸长率≥36%；③化学成分：C≤0.048%、Si≤0.027%、Mn≤0.082%、P≤0.018%、S≤0.005%。需提供由质量监督检测中心出具的带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证，并提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）的查询截图。			
		3	一般参数	智能型双柱密集架	2.2轴承座：采用不低于P204E级性能的双排珠心。2.3链条：采用不低于Φ 8.5节距，12.7FR420.精制链条。2.4滚轮：灰铁铸造，精加工成型。2.5传动齿轮：ZG45精制而成。2.6连接钢管：采用不低于Φ 20mm 实心 45#圆钢性能的材质，表面镀锌防腐处理。2.7摇手体：六辐式圆形摇盘。			
		4	一般参数	智能型双柱密集架	3.底梁要求：3.1底梁要求：底梁为分段组合式，整体焊接而成，运行平稳且加工精度高，具有对接互换性，便于运输和安装，并设有防倾装置，防止架体倾倒。用材厚度不低于3.0mm的热轧钢板，压制槽型，高度≥120mm，并双弯边加强，弯边大于50mm，架体长期荷重存放资料不变形，底梁与立柱连接采用不小于M8*20mm的螺栓，底梁装配后的直线平行度不大于0.5mm/m，全长不大于2mm。			
		5	一般参数	智能型双柱密集架	4.路轨要求 4.1路轨：轨芯采用20*20mm实心方钢，路轨两端设有限位装置，防止底盘脱轨，路轨保护板采用3.0mm热轧钢板，轨盒宽115mm，单折边镀锌处理，背面焊接，使之在承重2000kg时不变型。轨道和轨道盒用膨胀螺丝固定在地面上。按规定铺设轨道，轨道的平行偏差≤1mm，轨道之间任何位置的水平偏差≤0.5mm。			
		6	▲	智能型双柱密集架	5.立柱要求 5.1 用材为≥1.5mm冷轧钢板，采用多折弯工艺一次滚压成型，成型50*39mm（±1mm），立柱一侧为敞开式，敞开一边两端分别向内折弯成正方形加强柱；立柱正面和侧面均压至少2根圆弧加强筋，立柱侧面冲铆钉型挂孔，在受力情况下，越卡越紧，不易松动。 5.1.1标准要求：硬度≥5H、附着力不低于0级、耐腐蚀≥1050h后，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象、光泽度（60°）为31°、耐水性100h无异常、力学性能（下屈服强度ReL≥363MPa、抗拉强度Rm≥643MPa、断后伸长率≥41%）、耐霉菌性等级为0级、疲劳试验（20万次未断裂）、规定塑性压缩强度≥10.50KN。需提供由检验检测中心出具的带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证，并提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）的查询截图。			
		7	一般参数	智能型双柱密集架	6.搁板、挂板、档棒要求 6.1 搁板：用材为≥1.0mm冷轧钢板，整体成型厚度为≥25mm，正面冲压6至8条加强筋，压筋工艺确保搁板不变形，外形美观，结构新颖，刚性足，承重能力强，每层承重不低于80KG。6.2 挂板：用材为≥1.0mm冷轧钢板，采用一次成型机成型，挂板两端离边沿8-10mm处均冲压三位凸起挂扣，中间腰形拉伸翻边模成形，两个台阶加强孔，孔上下位置设有加强筋，挂板上下端直角折弯，并冲有托板扣，使托板两边卡在挂板上；挂板与立柱之间连接后，挂板越受力其扣接就越紧，挂板与立柱对接扣处无松动，更紧贴牢固，调节间距更小。6.3档棒			

				：采用厚度 $\geq 0.8\text{MM}$ 冷轧钢板，表面静电喷塑。
8	一般参数	智能型双柱密集架		7.侧板、门板、顶板、防尘板、防鼠板要求 7.1 侧板：采用 $\geq 1.0\text{MM}$ 优质冷轧钢板，采用横三拼隔色结构。中腰板颜色由客户选定。中腰板表面冲菱形塔包，每个菱形塔包顶部尺寸为 $8\text{mm} \times 5.12\text{mm}$ ，底部外型尺寸为 $25\text{mm} \times 16\text{mm}$ ，菱形塔包高度为 $3\text{mm}$ 。 7.2门板：门面移动列均带上下对开门，采用厚度 $\geq 1.0\text{MM}$ 冷轧钢板，表面静电喷塑。 7.3顶板：采用厚度 $\geq 0.8\text{MM}$ 冷轧钢板，表面静电喷塑。 7.4防尘板：采用厚度 $\geq 0.8\text{MM}$ 冷轧钢板，具有耐高温、耐腐蚀、防尘、防静电等特性。 7.5防鼠板：采用厚度 $\geq 0.8\text{MM}$ 冷轧钢板，板体光滑表面经过防腐处理，坚硬、美观。 7.6密封胶条：采用 $20 \times 20\text{mm}$ 磁性冰箱门吸条，密封性能佳，经久耐用。
9	▲	智能型双柱密集架		8.门面锁具要求 8.1 门锁：为方形按压式隐形三级管理豪华锁，锁面为棱形凹凸面，采用电泳工艺上色。锁面中间位置为S形镀锌按压旋扭，旋扭中间为黑色滴胶。旋扭可以实现按压/弹出，当旋扭处于按压状态时，旋扭不可旋转。当旋扭弹起状态下，旋扭可进行 $45^\circ$ 旋转。门锁锁芯组件为内浪型，有效牙花可排列不少于 5000 个，互开率低。门锁钥匙具有不少于三级管理功能，1 把 标编码钥匙与锁体对应；另一把钥匙（管理员钥匙）可实现可控制 1 个或多个团体，也可控制一个或多个库房；还有一把钥匙（即维修管理钥匙）用来换锁芯，当锁头损坏或钥匙损坏丢失等情况下，可通过维修管理钥匙直接更换锁头。 8.1.1标准要求：镀层本身的耐腐蚀等级不低于 9 级，镀层对基体的保护等级不低于 9 级。 需提供由检验检测中心出具的带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证，并提供全国认证认可信息公共服务平台（ <a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a> ）的查询截图。
10	▲	智能型双柱密集架		9.摇手体要求 9.1 手摇式圆盘： $35\text{cm} \leq \text{直径} \leq 41.8\text{cm}$ ，采用弯形不少于六辐设计，内镶嵌钢板，外包优质软塑材料，比普通圆盘直径更大，力距更长，更省力。圆盘外圈有不少于五条凸筋，手感好，造型美观大方，做工精细。摇把为可折叠式，内装伸缩弹簧，使用时，往外轻拉即弹直；不使用时，将摇把提起往内折起即可。 9.1.1标准要求：镀层本身的耐腐蚀等级不低于 9 级，镀层对基体的保护等级不低于 9 级。 需提供由检验检测中心出具的带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证，并提供全国认证认可信息公共服务平台（ <a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a> ）的查询截图。
11	一般参数	智能型双柱密集架		10、技术标准 （1）外观要求：各零部件表面光滑、平整、无尖角和突起；焊接件焊接牢固，焊痕光滑平整； 涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。 （2）安全性能：电机驱动时，手柄不被带动；传输电缆应架空，不缠绕、打结，开启至最大位置时电缆无绷紧现象；每个活动架列均安装手动安全机械锁，手动安全机械锁锁定时，活动架列无法运行。
12	▲	智能型双柱密集架		（3）整体运行时的噪声声压级（A计权）不大于 $10\text{dB}$ 。（需提供带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证，并提供全国认证认可 信息公共服务平台（ <a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a> ）的查询截图。）
13	一般参数	智能型双柱密集架		（4）导轨偏差：单根导轨直线度应不大于 $0.1\text{mm/m}$ ，单根导轨水平偏差应不大于 $0.2\text{mm/m}$ ，相邻两根导轨宽度之间的平行度偏差应不大于 $0.1\text{mm/m}$ ，相邻两根导轨水平高度偏差应不大于 $0.1\text{mm/m}$ ，导轨对接处高低差应不大于 $0.1\text{mm/m}$ 。 （5）垂直度：立柱与底梁的垂直度应不大于 $1.0\text{mm}$ 。 （6）位差度：架列侧面相邻两平面的位差度应不大于 $1.0\text{mm}$ 。 （7）间隙：侧面板和 中腰板对缝处的间隙应不大于 $0.4\text{mm}$ ，防尘门缝间隙应不大于 $0.2\text{mm}$ 。
14	一般参数	智能型双柱密集架		11、加工工艺 （1）制定严格的产品企业标准，并有完善的质量检验制度和控制手段。有高精度的剪板机、折弯机、各种机械加工设备 & 全自动高压静电喷塑设备，工艺装备齐全。 （2）所有钣金件、机加工件加工后均打磨毛刺，无裂痕及伤痕。 （3）所有焊接件均焊接牢固，外表光滑平整。 （4）每标准节组装后，质量符合技术标准要求。 （5）产品的全部钣金件均经过严格的酸洗、除锈、磷化等十三道工序处理，选用进口大型流水线自动前处理喷涂设备。表面喷涂粉末材料采用具有环保性质的高强度树脂粉末。其相关 技术性能完全符合GB-T13667.16.3档案管理要求。喷涂无死角。经此表面处理的零件耐环境 腐蚀性强、涂层牢固、美观大方。表面处理工艺过程如下：预处理— $60^\circ\text{C}$ — $80^\circ\text{C}$ 热脱脂—冷水 清洗—除锈—冷水清洗—中和—冷水清洗—表调— $60^\circ\text{C}$ — $70^\circ\text{C}$ 热磷化—冷水清洗— $65^\circ\text{C}$ — $80^\circ\text{C}$ 热钝化—静电喷粉— $180^\circ\text{C}$ 固化。漆膜附着力达到GB1720中的二级指标。塑膜厚度为 $60\text{--}70\mu\text{m}$ ，塑层防锈能力20年以上。 （6）所有标准件及紧固件均经氧化或镀锌处理。
15	▲	智能型双柱密集架		12、载重性能 （1）搁板静载荷：2000N，搁板无裂缝，最大挠度为 $1.0\text{mm}$ ，残余变形量为 $0.10\text{mm}$ 。（需提供带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证，并提供全国认证认可 信息公共服务平台（ <a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a> ）的查询截图。）
16	一般参数	智能型双柱密集架		（2）全静载荷：每层搁板上加均布静载荷，经24h连续试验卸载后，挂板、搁板、立柱及其结合部位无塑性变形和其他异常现象。 （3）载重运行：在全静载荷的情况下进行运行试验，架体运动自如，无阻滞现象，手柄摇力 不大 $2.7\text{N}$ 。
17	▲	智能型双柱密集架		13、结构强度 （1）标准架列在全静载荷的情况下，沿X、Y轴两个方向进行水平拉力试验，水平拉力为自重 与全静载荷之和的 $1/15$ ，经50次后，架体未倾倒，倾斜量小于架体总高的 $1\%$ ，各结构部件无 塑性变形或其他异常现象。（需提供带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证，并提供全国认证认可信息公共 服务平台（ <a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a> ）的查询截图。）
18	▲	智能型双柱密集架		二.密集架智能系统说明 2.1.控制屏 1、固定列应采用 $\geq 15$ 寸嵌入式安卓系统工控机，内置RJ45口*1、USB口*3、232串口*2、WIFI模块、喇叭，配置不低于安卓系统7.1，运行内存不低于2G，存储内存不低于16G，使用RK3288主控板，分辨率不低于 $1024 \times 768$ ； 投标单位需提供带CMA或CNAS标



				识的在线式固定列手划操作密集架控制系统V1.0软件产品登记测试报告，测试内容包括：用户文档、功能性、易用性、中文特性均符合。测试报告需提供查询网址和查询截图。
19	一般参数	智能型双柱密集架		2、移动列采用8寸彩色触摸屏，分辨率不低于800*600； 2.2. 控制板 1、控制主板采用模块化及防呆接插件设计，主板接口采用大小、类型进行区分，接插件接入安装简单方便，易维护； 2、控制主板具备两个以上的RJ45接口，以方便维护和进行其它拓展功能； 3、控制主板具备电流超限保护：控制主板必须设计有电流超限自动切断电源机制，在电流出现异常达到一定的高度，立即熔断保险丝，保护系统其他模块安全。电流保护模块采用保险管设计，更换简便，任何人都可以操作。 4、主控板集成语音播报模块和语言控制模块，为保证系统的一体性，语音模块集成在控制主板上，不能通过外接的方式来接入语言模块；
20	▲	智能型双柱密集架		5、电机驱动器采用独立专用驱动模块（主控板和驱动器采用分离式的两块主板），以最大限度提高电磁兼容性 & 可靠稳定性，方便用户自主维护； 投标单位需提供带CMA或CNAS标识的且满足GB/T 18313-2001《声学 信息技术设备和通信设备空气噪声的测量》要求，噪声≤15.7dB(A).
21	▲	智能型双柱密集架		投标单位需提供带CMA或CNAS标识的且满足GB/T 17626.2-2018《电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验》要求，检测结果为性能正常。
22	一般参数	智能型双柱密集架		2.3. 电机 采用24V直流无刷电机，电机功率120W，转速30r/min； 2.4. 列号 采用高亮不小于1.8寸LED数码显示列号，外壳及卡扣一次性注塑成型为一体， 外壳正面采用嵌入式卡扣安装，不能使用螺丝等其他方式固定。 2.5. 人体及红外 每列架内都单独安装有人体和红外对射器模块，横向人员检测装置与架内纵向位置红外对射传感器不能使用二合一模块，各自应为独立工作模块，起到互补作用； （通过观察架体前后立柱可看到两对单独的人员检测及红外人员感应器，互为XY轴工作方式，保护人员安全，可单独工作，互不干扰。） 2.6. 电源保护 密集架具备电源保护管理功能：电源电流异常时自动切断电源。
23	一般参数	智能型双柱密集架		3. 固定列 3.1. 人机交互 1、系统可查看所有档案在架体存放的位置信息，点击位置按钮，可查看档案的存放位置及其存放数量；
24	▲	智能型双柱密集架		2、具备实时温湿度信息动态曲线显示功能，同时具备历史温湿度查询、报表统计分析功能； 投标单位需提供带CMA或CNAS标识的在线式环境实时监测密集架系统V1.0测试报告，测试内容包括：用户文档、功能性、易用性、中文特性均符合。测试报告需提供查询网址和查询截图。
25	一般参数	智能型双柱密集架		3、具备设备传感器查询功能，可查看传感器和设备工作状态。 4、移动列运动中，固定列主屏上仍然可查询档案信息； 5、故障时，应自动禁止电动操作故障列信息能显示在液晶屏上； 6、用户对架体的任何操作，均记录在固定列本地，可按用户需求进行查询显示； 7、具备定时任务功能，管理员可在固定列上，按需编排定时同步服务器档案数据资源及定时通风等任务计划； 8、具备九宫格及密码验证功能； 9、智能系统能自动根据实际列数节数同时生成密集架2D平面图和3D立体图，可在2D平面图、3D立体图上选择任一列，支持手势滑动，可左右滑动控制架体的打开、关闭等操作。密集架移动时，固定列显示屏有实时的、真实的架体运行位置在2D、3D图形显示。
26	一般参数	智能型双柱密集架		3.2. 通告信息发布与管理 1、可推送公告信息到各列液晶屏上统一显示，具有权限的管理员可发布（取消）公告到预定的团体中所有面板屏幕上，便于通告用户及参观接待等各种应用场合； 2、通告信息自动保存，断电重启仍然可正常显示； 3、系统主屏可同时动态显示多条公告信息。
27	一般参数	智能型双柱密集架		3.3. 语音提醒及控制 1、高品质语音提示模块可放置在任意列位置，以最大提高语音提示效果，用户可对音量大小进行调整； 2、语音提示声音支持客户自由定制，支持开机欢迎词设置，欢迎词可自行选择开启或关闭。 3、用户可在库房内直接用语音命令词与列号自然组合的简便方式控制任意列架体的左右移动、关闭、通风、停止操作语音识别器采用4麦以上拾音以提高信噪比及识别率，采用成型外壳封装，保持时刻开启状态而不需要用户使用前点击按键等方式去手动启用，采用唤醒词启动以提高可靠性及安全性，支持的列号不少于完整的2位数字（1-99） （1、不同人员通过特定指令唤醒智能语音，现场用语音进行操作，《如：架体关闭、架体打开、架体通风等》，同时对密集架执行语音指令操作《打开、关闭、通风等》）。 （2、任意指定99以内的任意某列进行正确识别打开/关闭操作，对应架体应对语音命令进行对应操作）
28	一般参数	智能型双柱密集架		4. 移动列 4.1. 多功能界面切换 密集架移动列具备多套功能主界面（如档案、内镜、图书界面等），可通过移动列触摸屏进行自主切换，且语音可自动同步切换。（可指定主界面（如档案密集架、内镜密集架、图书密集架、文物密集架等），经过简单现场设定，不管是固定列、移动列、智能语音及控制都自动切换成指定主界面。
29	一般参数	智能型双柱密集架		4.2. 架体电机驱动及运行 1、移动列采用≤150W的低压无刷直流电机驱动，驱动器采用独立专用驱动模块，以最大限度提高电磁兼容性 & 可靠稳定性，方便用户自主维护； 2、采用快速启动、高速运行、轻柔合拢的柔性曲线运行方式，在避免架体碰撞情况下极大提高操作效率。一个团体的所有移动列的运动应协调同步运行，运行中架体无任何碰撞，架体运行的最高速度、最低速度、提速斜率用户可自由调整，标准80cm通道开启时间≤12秒； 3、具备用户可调整运行时间保护的功能，以避免插销脱落或脱焊等异常情况下的长时间电机空转； 4、具备电机堵转保护功能； 5、架体打开的距离能显示在屏幕上； 6、停电情况下，可轻松手摇。带电情况下：无论手摇还是电动，架体打开的距离均在当前列液晶屏上能显示； 7、架体具备位置记忆功能，能自动在架体运行超出设定距离（用户可调整）时及时锁定及保护；

		30	▲	智能型双柱密集架	8、密集架需要有效的接地保护，防止感应电流及静电影响。在停电手摇架体时，电机不会产生电流，保护系统安全（可通过观察手摇时列号、屏幕等会不会亮起判断）。 投标单位需提供带CMA或CNAS标识的智能密集架安全防范管理装置检验报告，检测项目：电快速瞬变脉冲群抗扰度符合标准，且性能等级为B。检验报告需提供二维码查询和查询截图。
		31	一般参数	智能型双柱密集架	4.3. 人身安全保障 1、人体感应计数，人员检测模块具备指示灯计数功能，必须具备6个指示灯，每进入一个人指示灯亮一个，人员出一个指示灭一个，指示灯最少具备6人进出显示，超过6人指示灯进行闪烁提示，人体感应模块功能可实现按需开启，在架内有人时：系统自动锁定并禁止电动操作并同时锁定电机，防止有人手摇架体。架内无人时：系统可自动解锁。（打开任意密集架通道，人员每进入一个对应通道人体感应指示灯亮起一个，人员每出去一个对应通道人体感应指示灯灭一个，超过6人进入同个通道，该通道人体指示灯闪烁，直至少于或等于6人。同时通道有人，系统自动锁定，所有智能操作及手摇锁止，直至人员走出该通道或手动清空到该通道，系统自动恢复正常状态。）2、架内纵向位置具备红外对射传感器，架体运动时：红外光束自动开启，红外光束被遮挡后，应立即自动停止整个团体的运行，以保护用户的人身及财产安全。架体静止状态下：红外光束应自动处于待机状态，以达到节能环保和延长设备使用寿命的目的。3、由于任何外部传感器均不能提供100%安全的可靠性，系统需具备绝对保障人身安全的防挤压保护机制（类似电梯门挤压保护设计）：不需要用户频繁调整参数，系统能自动适应架体负载（空载、满载等任意负载）情况，在架体运动方向的任意位置施加一个轻松力度即可停止整个团体的运行；4、多功能按键保护功能：在架体运行中，触摸控制面板的任一个按键或者液晶屏，架体立即停止运行架体停止响应距离小于5cm
		32	一般参数	智能型双柱密集架	4.4. 架体安全保护 1、架体之间安装非接触式传感器，有效避免架体碰撞；2、任意列采用2个互为冗余备用的接近开关，任意一个故障可正常运行，在移动液晶屏、固定列主屏上用户可查看接近开关状态；3、行程开关保护功能：通过距离设定，架体首次运行后系统自动回缩5-10CM，架体打开靠系统距离运行，行程开关只是启动二次保护作用，从而避免行程开关长时期碰撞、损坏导致架体跑出轨道；4、电机堵转保护,电流过载、漏电保护；5、拉杆保护：在架体摇出最大距离的一个门限（可调）后，能自动锁定架体不能手摇此时电动操作只允许关闭操作，防止手摇越界；6、架体运行超时保护：当机械构件松脱或打滑时会导致电机长时间运行故应具备超时运行保护功能：运行时间（应可调）超过时能紧急停止运行；7、故障自检保护：系统检测到某一列故障时，立即禁止整个区域电动操作；8、架体必须安装智能漏电保护装置；10、架体高速运行时，相邻列之间无任何接触与碰撞
		33	一般参数	智能型双柱密集架	5. 系统管理 5.1. 系统节能控制 1、因红外光会随时间衰减，所有红外传感器需在空闲不用时自动切断电源以延长使用寿命，并在需要时自动启动；2、道口人体红外检测按需自动开启，通道打开距离小于20CM自动关闭；3、液晶屏背光能在无人操作若个时间（用户可调整）后自动关闭，任意列点击任意位置可自动唤醒；4、架内采用低压24V高亮LED灯辅助照明架体,体打开时照明设备进入微亮状态，且亮度可调，待人员进入时列照灯开启全亮模式，人员离开时灯光自动熄灭，达到最佳节能；5、同时支持一级休眠和二级休眠 1)一级休眠：长时间无操作，所有设备休眠，屏幕进入黑屏状态，需要操作时，再唤醒；2)二级休眠：短时间无操作，所有屏幕进入一级休眠，屏幕上只显示简要信息（电子标签、环境信息模式两种模式可在液晶屏上设置），如需操作可快速唤醒；再一级休眠之后，仍然无操作，所有设备休眠，屏幕全部进入黑屏状态。（可自由选定休眠时间及模式，在主屏上设置休眠时间及休眠方式，休眠方式一：选定时间无操作，所有设备休眠，屏幕进入黑屏状态，点击任意列屏幕，自动唤醒。休眠方式二：选定时间无操作，屏幕上出现简要信息（电子标签、环境信息，此时可点击任意屏幕，自动唤醒，如仍无操作，在选定时间后进入设备休眠，屏幕进入黑屏，点击任意列屏幕，仍可自动唤醒。）
		34	一般参数	智能型双柱密集架	5.2. 档案查询及管理 1、固定列能够采用关键词的档案查询及架体控制，能够从数据库服务器同时获取多条提档信息，并能控制架体打开所获取的提档列表中的所有档案位置，同时支持连服务器从数据库远程查询和不连任何设备的本地端查询；2、可通过架体自身设备离线查询档案，而无需调用外部数据库3、固定列免输入法模糊快捷查询、随搜随显,支持关键字及编号查询（响应时间<1S）；4、任意列液晶屏上可通过模糊查询关键词方式，通过查询档案编号及关键词来查找及显示对应档案的进一步详细情况查询到的档案可执行远程开架操作；5、任意列均可在操作液晶屏上查看该列精确到每个格位的存放档案数量分布信息，且可在操作液晶屏上图形化方式点击查看该列某位置存放的档案目录及状态（在库、借出等）；6、用户在管理计算机、智能设备或液晶屏上查询到的档案可远程开架，存放该档案的列在液晶屏上采用直观3D架体上的对应位置，定位精度可具体到某一格，用动态箭头直观指示档案存放具体位置在用户进入架体后，语音播报档案存放具体位置；7、电子标签显示：待机时屏幕分左右侧显示该列档案存放类别及编号，亮屏时可在专属界面查看，代替传统的纸质标牌。
		35	一般参数	智能型双柱密集架	5.3. 管理设置 1、要求能任意统一编排编号，用户可以通过活动列触摸屏实时修改列号，可在触摸屏上开启/关闭人员进入架体后当列列号闪烁警示功能；2、用户可对架体运行速度根据需要在触摸屏上设置；3、用户可在触摸屏上进行密码修改；
		36	一般参数	智能型双柱密集架	6. 密集架配套软件 6.1. 管理软件及数据 1、运行环境自适应 系统采用B/S架构，具备跨平台部署能力，支持部署在Windows、linux、MAC系统；引擎浏览方式支持Windows、linux、MAC、Android 系统，支持 Chrome、Firefox、Safari 等主流浏览器;为了保持独立性和灵活性，可与后台务器端集成使用，也可在浏览器上独立运行，无需安装其它客户端。
		37	▲	智能型双柱密集架	2、软件功能 档案管理系统集成档案库房多个分系统一体化管理与数据交换功能，系统具备环境监控功能、密集架管理功能、RFID管理功能、智能AI功能、监控查看功能；各模块相关功能操作



					应逻辑分明，符合实体档案管理流程要求及库房专用设施管理要求。 投标单位需提供带CMA或CNAS标识的智能密集架无线环境采集软件控制系统检验报告，检测项目：电源端子连续骚扰电压和辐射抗扰度均符合标准。检验报告需提供二维码查询和查询截图。			
		38	一般参数	智能型双柱密集架	3、密集架管理 1) 架体监控 ①远程监控 在架体运动时及静止状态下手摇架体，采用虚拟动画方式以2D、3D形式展现架体运行转态，并能在管理软件上实时获取当前架体状态信息，软件可管理上百区的智能密集架，并可自由切换实时显示库房状态，使管理员了解库房情况； ②远程操控 用户可在系统上操作通过鼠标移动及点击方式对所见架体进行打开、关闭、通风等操作密集架功能。 2) 环境数据 可按照日、月、年等时间生成统计报表，包含各区域的各项环控数据指标，可导出形成表格化数据，方便查阅及备案。 3) 密集架区信息 支持多个库房的密集架区参数等信息查询及设置，可根据设置参数可自动生成打印位置标签等操作，也可以表格方式导出进行查看。 4) 通知管理 支持通告信息编辑并按区域自动同步到各区域主屏上查看。 5) 后台管理系统远程可在系统管理后台软件上直接对密集架系统进行锁定、解锁操作，还可对密集架通道进行距离检测、设置架体定时通风等功能。			
		39	▲	智能型双柱密集架	4、RFID档案管理 6) 系统与RFID无缝对接，使用本系统即可进行RFID档案管理。 投标单位需提供带CMA或CNAS标识的智能密集架无线射频RFID检验报告，检测项目：注入电流抗扰度符合标准，且性能等级为A。检验报告需提供二维码查询和查询截图。			
		40	一般参数	智能型双柱密集架	5、档案信息 7) 支持资料快速录入，便捷条码打印、导出、导入功能； 8) 支持以档案名称、编号等方式搜索查询档案，同时支持模糊查询与精确查询； 9) 支持对查询到档案后自动打开密集架定位操作，也可以表格方式导出统一进行查看。 6、档案数据统计 档案数据可根据类型、年度、存放区等维度，统计分析。 7、档案借阅 10) 支持未归还的档案出借信息统计功能； 11) 支持催还功能：借阅人已经超出借阅期限提醒管理员。 8、档案历史 支持根据时间、联系人等信息查询借阅历史记录，记录显示档案借阅详细信息，也可以导出表格统一进行查看打印。 9、档案归还 支持直接归还，在借还档案列表中归还、扫描归还等多种归还档案方式。 10、回收站 支持档案临时删除，在回收站数据中可搜索误删档案，并支持数据恢复。 11、智能AI 系统支持AI智能功能，可定义AI识别类型，报警类型、报警提示语；同时可查看AI报警记录，包括AI报警时间，报警摄像头及视频盒、报警提示、报警截图；可新增报警信息，按时间、设备进行报警信息查询，同时支持报警信息的删除、修改和导出功能。 12、视频监控 系统支持视频监控功能，无需第三方监控软件，即可实现监控查看，支持分屏查看，可查看单屏、四屏、九屏、十六屏监控显示画面 13、用户管理 支持用户按照部门、岗位进行分配管理，并按照角色进行权限分配。 14、角色管理 系统支持根据功能模块分配账户权限，不同账户可以操作不同的功能模块；支持根据操作类型分配账户权限，更支持精确到各功能操作按钮来分配账号权限。 15、菜单管理 支持用户根据需求自定义菜单的功能，可自由开关系统功能模块，同时可新增菜单，方便操作使用和实现界面定制化管理。 16、字典管理 支持数据字典用于维护档案管理系统中著录项经常使用的字典数据，系统提供的数据字典包含：档案类型、状态、保管期限、档案密级、用户性别、任务状态等系统提供的项其内容项可以修改同时可以自行添加字典项名称，并可根据用户需求设置各内容的状态。 17、参数设置 支持授权人员对系统参数主键进行新增、修改、删除操作，支持数据导出管理，支持清理及刷新系统缓存。 18、日志管理 支持用户操作及登录信息查看，用户在软件上进行登录和操作都被记录保存，支持管理员在软件上对日志进行浏览以及以表格方式导出日志数据，支持管理员一键重置日志。 19、数据备份 支持创建手动备份数据库，同时具备数据备份、恢复数据及删除数据等操作。			
货物序号	货物名(货物标的)	是否为核心产品	是否强制采购节能产品	是否接受进口产品	单位	单价（元）	数量	小计（元）
2	智能型双柱密集架(档案室)(A02062099-其他电气机械设备)	否	否	否	立方米	1,750	13.5	23,625
		本货物共设置了34条参数。 其中：重要参数：3条；一般参数：31条。						
		参数序号	参数类型	参数名	参数值			
		1	一般参数	智能型双柱密集架	规格：内6层，宽3600*深750*高2500，（4组1列，共2列） 一、密集架架体参数说明 1、总结结构要求 （1）密集架符合：GB/T 3325《金属家具通用技术条件》、GB/T 13667.1《钢制书架通用技术条件》、GB/T 13667.4《电动密集架技术条件》、DA/T7-92《档案密集架 行业标准》。（2）技术参数要求（下列参数中涉及重量、尺寸、体积等要求表述为固定数值，未作出大于、小于等幅度的表述，均允许正负2%的误差）。 （3）密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、顶板、门板及侧护板）等零（部）件组合而成。 （4）架顶应设防尘装置，列与列之间应装有20mm厚抗老化橡塑磁性密封条，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全。 （5）搁板、挂板可沿立柱的垂直方向调整高度。 （6）活动架列均安装防倾倒装置。 （7）导轨上安装有限位装置。 （8）轨道应固定，轨道对接齐整。			
		2	一般参数	智能型双柱密集架	2.传动机构要求： 2.1传动实心轴：采用不低于Φ 20mm，45#冷拉实心圆钢性能的材质。 2.3链条：采用不低于Φ 8.5 节距，12.7FR420. 精制链条。 2.4滚轮：灰铁铸造，精加工成型。 2.5传动齿轮：ZG45 精制而成。 2.6连接钢管：采用不低于Φ 20mm 实心 45#圆钢性能的材质			

					，表面镀锌防腐处理。 2.7摇手体：六辐式圆形摇盘。
3	▲	智能型双柱密集架			2.2轴承座：采用不低于P204E 级性能的双排珠心。 2.2.1标准要求：①涂层性能：硬度≥2H，附着力≤1级，冲击强度≥46cm，无剥落、裂纹、 皱纹，耐腐蚀达510h后，划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，乙酸盐雾试验，72h后，表面无锈蚀，耐腐蚀等级≥10级；②力学性能：抗拉强度≥358MPa，屈服强 度≥293MPa，断后伸长率≥36%；③化学成分：C≤0.048%、Si≤0.025%、Mn≤0.082%、P ≤0.018%、S<0.005%。需提供由质量监督检测中心出具的带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证，并提供全国认证认可 信息公共服务平台（ <a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a> ）的查询截图。
4	一般参数	智能型双柱密集架			3.底梁要求： 3.1底梁要求：底梁为分段组合式，整体焊接而成，运行平稳且加工精度高，具有对接互换性， 便于运输和安装，并设有防倾倒装置，防止架体倾倒。用材厚度不低于3.0mm的热轧钢板，压 制成槽型，高度≥120mm，并双弯边加强，弯边大于 50mm，架体长期荷重存放资料不变形， 底梁与立柱连接采用不小于M8*20mm 的螺栓，底梁装配后的直线平行度不大于0.5mm/m，全长 不大于 2mm。
5	一般参数	智能型双柱密集架			4.路轨要求 4.1路轨：轨芯采用20*20mm实心方钢，路轨两顶端设有限位装置，防止底盘脱轨，路轨保护 板采用3.0mm热轧钢板，轨盒宽115mm，单折边镀锌处理，背面焊接，使之在承重2000kg时不 变形。轨道和轨道盒用膨胀螺丝固定在地面上。按规定铺设轨道，轨道的平行偏差≤1mm，轨 道之间任何位置的水平偏差≤0.5mm。
6	一般参数	智能型双柱密集架			5.立柱要求 5.1 用材为≥1.5mm冷轧钢板，采用多折弯工艺一次滚压成型，成型50*39mm（±1mm），立柱 一侧为敞开式，敞开一边两端分别向内折弯成正方形加强柱；立柱正面和侧面均压至少 2 根 圆弧加强筋，立柱侧面冲铆钉型挂孔，在受力情况下，越卡越紧，不易松动。
7	▲	智能型双柱密集架			6.1 搁板：用材为≥1.0mm冷轧钢板，整体成型厚度为≥25mm，正面冲压6至8条加强筋，压筋 工艺确保搁板不变形，外形美观，结构新颖，刚性足，承重能力强，每层承重不低于80KG。 6.1.1 标准要求：硬度≥5H、附着力不低于0级、耐腐蚀≥1050h后，无锈迹、剥落、起皱、 变色和失光等现象、光泽度（60 ° ）为31 ° 、耐水性100h无异常、力学性能（下屈服强度ReL ≥344MPa、抗拉强度Rm≥619MPa、断后伸长率≥42%）、耐霉菌性等级为0级、疲劳试验（20 万次未断裂）、规定塑性压缩强度≥10.20KN。需提供由检验检测中心出具的带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证， 并提供全国认证认可信息公共服务平台（ <a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a> ）的查询截图。
8	一般参数	智能型双柱密集架			6.2 挂板：用材为≥1.0mm冷轧钢板，采用一次成型机成型，挂板两端离边沿8-10mm处均冲压三 位凸起挂扣，中间腰形拉伸翻边模成形，两个台阶加强孔，孔上下位置设有加强筋，挂板上 下端直角折弯，并冲有托板扣，使托板两边卡在挂板上；挂板与立柱之间连接后，挂板越受 力其扣接就越紧，挂板与立柱对接扣处无松动，更紧贴牢固，调节间距更小。 6.3档棒：采用厚度≥0.8MM 冷轧钢板，表面静电喷塑。
9	一般参数	智能型双柱密集架			7.侧板、门板、顶板、防尘板、防鼠板要求 7.1 侧板：采用≥1.0MM 优质冷轧钢板，采用横三拼 隔色结构。中腰板颜色由客户选定。中 腰板表面冲菱形塔包，每个菱形塔包顶部尺寸为8 mm*5.12mm，底部外型尺寸为25mm*16mm，菱形塔包高度为3mm。 7.2门板：门面移动列均带上下对 开门，采用厚度≥1.0MM 冷轧钢板，表面静电喷塑。 7.3顶板：采用厚度≥0.8MM 冷轧钢板，表 面静电喷塑。 7.4防尘板：采用厚度≥0.8MM 冷轧钢板，具有耐高温、耐腐蚀、防尘、防静电等 特性。 7.5防鼠板：采用厚度≥0.8MM 冷轧钢板，板体光滑表面经过防腐处理，坚硬、美观。 7.6密封胶条：采用20*20mm磁性冰箱门吸条，密封性能佳，经久耐用。
10	一般参数	智能型双柱密集架			8.门面锁具要求 8.1 门锁：为方形按压式隐形三级管理豪华锁，锁面为棱形凹凸面，采用电泳 工艺上色。锁 面中间位置为S形镀锌按压旋扭，旋扭中间为黑色滴胶。旋钮可以实现按压/弹出，当旋钮处 于按压状态时，旋钮不可旋转。当旋钮弹起状态下，旋钮可进行45 ° 旋转。门锁锁 芯组件为 内浪型，有效牙花可排列不少于 5000 个，互开率低。门锁钥匙具有不少于三级管理功 能，1 把 标编码钥匙与锁体对应；另一把钥匙（管理员钥匙）可实现可控制 1 个或多个团体，也可控 制一个或多个库房；还有一把钥匙（即维修管理钥匙）用来换锁芯，当锁头损坏或钥匙 损坏 丢失等情况下，可通过维修管理钥匙直接更换锁头。
11	一般参数	智能型双柱密集架			9.摇手体要求 9.1 手摇式圆盘：35cm≤直径≤41.8cm，采用弯形不少于六辐设计，内镶嵌钢板， 外包优质 软塑材料，比普通摇盘直径更大，力距更长，更省力。圆盘外圈有不少于五条凸筋，手感好， 造型美观大方，做工精细。摇把为可折叠式，内装伸缩弹簧，使用时，往外轻拉即弹 直；不 使用时，将摇把提起往内折起即可。
12	一般参数	智能型双柱密集架			10、技术标准 （1）外观要求：各零部件表面光滑、平整、无尖角和突起；焊接件焊接牢固，焊 痕光滑平整； 涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺 陷。（2）安全性能：电机驱动时，手柄不被带动；传输电缆应架空，不缠绕、打结，开启至最 大 位置时电缆无绷紧现象；每个活动架列均安装手动安全机械锁，手动安全机械锁锁定时，活动 架列无法运行。（3）整体运行时的噪声声压级（A计权）不大于10dB。（4）导轨偏差：单根导 轨直线度应不大于0.1mm/m，单根导轨水平偏差应不大于0.2mm/m，相邻 两根导轨宽度之间的平行度 偏差应不大于0.1mm/m，相邻两根导轨水平高度偏差应不大于 0.1mm/m，导轨对接处高低差应不大于 0.1mm/m。（5）垂直度：立柱与底梁的垂直度应不大于1.0mm。（6）位差度：架列侧面相邻两 平面的位差度应不大于1.0mm。（7）间隙：侧面板和中腰板对缝处的间隙应不大于0.4mm，防尘 门缝间隙应不大于0.2mm。

		13	一般参数	智能型双柱密集架	11、加工工艺（1）制定严格的产品企业标准，并有完善的质量检验制度和控制手段。有高精度的剪板机、折弯机、各种机械加工设备及全自动高压静电喷塑设备，工艺装备齐全。（2）所有钣金件、机加件加工后均打磨毛刺，无裂痕及伤痕。（3）所有焊接件均焊接牢固，外表光滑平整。（4）每标准节组装后，质量符合技术标准要求。（5）产品的全部钣金件均经过严格的酸洗、除锈、磷化等十三道工序处理，选用进口大型流水线自动前处理喷涂设备。表面喷涂粉末材料采用具有环保性质的高强度树脂粉末。其相关技术性能完全符合GB-T13667.16.3档案管理要求。喷涂无死角。经此表面处理的零件耐环境腐蚀性强、涂层牢固、美观大方。表面处理工艺过程如下：预处理—60℃-80℃热脱脂—冷水清洗—除锈—冷水清洗—中和—冷水清洗—表调—60℃-70℃热磷化—冷水清洗—65℃-80℃热钝化—静电喷粉—180℃固化。漆膜附着力达到GB1720中的二级指标。塑膜厚度为60-70 μm，塑层防锈能力20年以上。（6）所有标准件及紧固件均经氧化或镀锌处理。
		14	一般参数	智能型双柱密集架	12、载重性能（1）搁板静载荷：2000N，搁板无裂缝，最大挠度为1.0mm，残余变形量为0.10mm。（2）载重运行：在全静载荷的情况下进行运行试验，架体动动自如，无阻滞现象，手柄摇力不大2.7N。
		15	▲	智能型双柱密集架	（3）全静载荷：每层搁板上加均布静载荷，经24h连续试验卸载后，挂板、搁板、立柱及其结合部位无塑性变形和其他异常现象。（需提供带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证，并提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）的查询截图。）
		16	一般参数	智能型双柱密集架	13、结构强度（1）标准架列在全静载荷的情况下，沿X、Y轴两个方向进行水平拉力试验，水平拉力为自重与全静载荷之和的1/15，经50次后，架体未倾倒，倾斜量小于架体总高的1%，各结构部件无塑性变形或其他异常现象。
		17	一般参数	智能型双柱密集架	二.密集架智能系统说明 2.1.控制屏 1、固定列应采用≥15寸嵌入式安卓系统工控机，内置RJ45口*1、USB口*3、232串口*2、WIFI模块、喇叭，配置不低于安卓系统7.1，运行内存不低于2G，存储内存不低于16G，使用RK3288主控板，分辨率不低于1024*768； 2、移动列采用8寸彩色触摸屏，分辨率不低于800*600；
		18	一般参数	智能型双柱密集架	2.2.控制板 1、控制主板采用模块化及防呆接插件设计，主板接口采用大小、类型进行区分，接插件接入安装简单方便，易维护； 2、控制主板具备两个以上的RJ45接口，以方便维护和进行其它拓展功能； 3、控制主板具备电流超限保护：控制主板必须设计有电流超限自动切断电源机制，在电流出现异常达到一定的高度，立即熔断保险丝，保护系统其他模块安全。电流保护模块采用保险管设计，更换简便，任何人都可以操作。 4、主控板集成语音播报模块和语言控制模块，为保证系统的一体性，语音模块集成在控制主板上，不能通过外接的方式来接入语言模块； 5、电机驱动器采用独立专用驱动模块（主控板和驱动器采用分离式的两块主板），以最大限度提高电磁兼容性及可靠稳定性，方便用户自主维护；
		19	一般参数	智能型双柱密集架	2.3.电机 采用24V直流无刷电机，电机功率120W，转速30r/min；
		20	一般参数	智能型双柱密集架	2.4.列号 采用高亮不小于1.8寸LED数码显示列号，外壳及卡扣一次性注塑成型为一体，外壳正面采用嵌入式卡扣安装，不能使用螺丝等其他方式固定。
		21	一般参数	智能型双柱密集架	2.5.人体及红外 每列架内都单独安装有人体和红外对射器模块，横向人员检测装置与架内纵向位置红外对射传感器不能使用二合一模块，各自应为独立工作模块，起到互补作用；（通过观察架体前后立柱可看到两对单独的人员检测及红外人员感应器，互为XY轴工作方式，保护人员安全，可单独工作，互不干扰。）
		22	一般参数	智能型双柱密集架	2.6.电源保护 密集架具备电源保护管理功能：电源电流异常时自动切断电源。
		23	一般参数	智能型双柱密集架	3.固定列 3.1.人机交互 1、系统可查看所有档案在架体存放的位置信息，点击位置按钮，可查看档案的存放位置及其存放数量； 2、具备实时温湿度信息动态曲线显示功能，同时具备历史温湿度查询、报表统计分析功能； 3、具备设备传感器查询功能，可查看传感器和设备工作状态。 4、移动列运动中，固定列主屏上仍然可查询档案信息； 5、故障时，应自动禁止电动操作故障列信息能显示在液晶屏上； 6、用户对架体的任何操作，均记录在固定列本地，可按用户需求进行查询显示； 7、具备定时任务功能，管理员可在固定列上，按需编排定时同步服务器档案数据资源及定时通风等任务计划； 8、具备九宫格及密码验证功能； 9、智能系统能自动根据实际列数节数同时生成密集架2D平面图和3D立体图，可在2D平面图、3D立体图上选择任一列，支持手势滑动，可左右滑动控制架体的打开、关闭等操作。密集架移动时，固定列显示屏有实时的、真实的架体运行位置在2D、3D图形显示。
		24	一般参数	智能型双柱密集架	3.2.通告信息发布与管理 1、可推送公告信息到各列液晶屏上统一显示，具有权限的管理员可发布（取消）公告到预定的团体中所有面板屏幕上，便于通告用户及参观接待等各种应用场合； 2、通告信息自动保存，断电重启仍然可正常显示； 3、系统主屏可同时动态显示多条公告信息。
		25	一般参数	智能型双柱密集架	3.3.语音提醒及控制 1、高品质语音提示模块可放置在任意列位置，以最大提高语音提示效果，用户可对音量大小进行调整； 2、语音提示声音支持客户自由定制，支持开机欢迎词设置，欢迎词可自行选择开启或关闭。 3、用户可在库房内直接用语音命令词与列号自然组合的简便方式控制任意列架体的左右移动、关闭、通风、停止操作语音识别器采用4麦以上拾音以提高信噪比及



					<p>识别率，采用成型外壳封装，保持时刻开启状态而不需要用户使用前点击按键等方式去手动启用，采用唤醒词启动以提高可靠性及安全性，支持的列号不少于完整的2位数字（1-99）（1、不同人员通过特定指令唤醒智能语音，现场用语音进行操作，《如：架体关闭、架体打开、架体通风等》，同时对应密集架执行语音指令操作《打开、关闭、通风等》）。（2、任意指定99以内的任意某列进行正确识别打开/关闭操作，对应架体应对应语音命令进行对应操作）</p>
	26	一般参数	智能型双柱密集架		<p>4. 移动列 4.1. 多功能界面切换 密集架移动列具备多套功能主界面（如档案、内镜、图书界面等），可通过移动列触摸屏进行自主切换，且语音可自动同步切换。（可指定主界面（如档案密集架、内镜密集架、图书密集架、文物密集架等），经过简单现场设定，不管是固定列、移动列、智能语音及控制都自动切换成指定主界面。</p>
	27	一般参数	智能型双柱密集架		<p>4.2. 架体电机驱动及运行 1、移动列采用≤150W的低压无刷直流电机驱动，驱动器采用独立专用驱动模块，以最大限度提高电磁兼容性 &amp; 可靠稳定性，方便用户自主维护； 2、采用快速启动、高速运行、轻柔合拢的柔性曲线运行方式，在避免架体碰撞情况下极大提高操作效率。一个团体的所有移动列的运动应协调同步运行，运行中架体无任何碰撞，架体运行的最高速度、最低速度、提速斜率用户可自由调整，标准80cm通道开启时间≤12秒； 3、具备用户可调整运行时间保护的功能，以避免插销脱落或脱焊等异常情况下的长时间电机空转； 4、具备电机堵转保护功能； 5、架体打开的距离能显示在屏幕上； 6、停电情况下，可轻松手摇。带电情况下：无论手摇还是电动，架体打开的距离均在当前列液晶屏上能显示； 7、架体具备位置记忆功能，能自动在架体运行超出设定距离（用户可调整）时及时锁定及保护； 8、密集架需要有效的接地保护，防止感应电流及静电影响。在停电手摇架体时，电机不会产生电流，保护系统安全（可通过观察手摇时列号、屏幕等会不会亮起判断）。</p>
	28	一般参数	智能型双柱密集架		<p>4.3. 人身安全保障 1、人体感应计数，人员检测模块具备指示灯计数功能，必须具备6个指示灯，每进入一个人指示灯亮一个，人员出一个指示灭一个，指示灯最少具备6人进出显示，超过6人指示灯进行闪烁提示，人体感应模块功能可实现按需开启，在架内有人时：系统自动锁定并禁止电动操作并同时锁定电机，防止有人手摇架体。架内无人时：系统可自动解锁。（打开任意密集架通道，人员每进入一个对应通道人体感应指示灯亮起一个，人员每出去一个对应通道人体感应指示灯灭一个，超过6人进入同个通道，该通道人体指示灯闪烁，直至少于或等于6人。同时通道有人，系统自动锁定，所有智能操作及手摇锁止，直至人员走出该通道或手动清空到该通道，系统自动恢复正常状态。） 2、架内纵向位置具备红外对射传感器，架体运动时：红外光束自动开启，红外光束被遮挡后，应立即自动停止整个团体的运行，以保护用户的人身及财产安全。架体静止状态下：红外光束应自动处于待机状态，以达到节能环保和延长设备使用寿命的目的。 3、由于任何外部传感器均不能提供100%安全的可靠性，系统需具备绝对保障人身安全的防挤压保护机制（类似电梯门挤压保护设计）：不需要用户频繁调整参数，系统能自动适应架体负载（空载、满载等任意负载）情况，在架体运动方向的任意位置施加一个轻松力度即可停止整个团体的运行； 4、多功能按键保护功能：在架体运行中，触摸控制面板的任一个按键或者液晶屏，架体立即停止运行架体停止响应距离小于5cm</p>
	29	一般参数	智能型双柱密集架		<p>4.4. 架体安全保护 1、架体之间安装非接触式传感器，有效避免架体碰撞； 2、任意列采用2个互为冗余备用的接近开关，任意一个故障可正常运行，在移动液晶屏、固定列主屏上用户可查看接近开关状态； 3、行程开关保护功能：通过距离设定，架体首次运行后系统自动回缩5-10CM，架体打开靠系统距离运行，行程开关只是启动二次保护作用，从而避免行程开关长时期碰撞、损坏导致架体跑出轨道； 4、电机堵转保护,电流过载、漏电保护； 5、 拉杆保护：在架体摇出最大距离的一个门限（可调）后，能自动锁定架体不能手摇此时电动操作只允许关闭操作，防止手摇越界； 6、 架体运行超时保护：当机械构件松脱或打滑时会导致电机长时间运行故应具备超时运行保护功能：运行时间（应可调）超过时能紧急停止运行； 7、 故障自检保护：系统检测到某一系列故障时，立即禁止整个区域电动操作； 8、 架体必须安装智能漏电保护装置； 10、架体高速运行时，相邻列之间无任何接触与碰撞</p>
	30	一般参数	智能型双柱密集架		<p>5. 系统管理 5.1. 系统节能控制 1、因红外光会随着时间衰减，所有红外传感器需在空闲不用时自动切断电源以延长使用寿命，并在需要时自动启动； 2、道口人体红外检测按需自动开启，通道打开距离小于20CM自动关闭； 3、液晶屏背光能在无人操作若个时间（用户可调整）后自动关闭，任意列点击任意位置可自动唤醒； 4、架内采用低压24V高亮LED灯辅助照明架,体打开时照明设备进入微亮状态，且亮度可调，待人员进入时列照灯开启全亮模式，人员离开时灯光自动熄灭，达到最佳节能； 5、同时支持一级休眠和二级休眠 1)一级休眠：长时间无操作，所有设备休眠，屏幕进入黑屏状态，需要操作时，再唤醒； 2)二级休眠：短时间无操作，所有屏幕进入一级休眠，屏幕上只显示简要信息（电子标签、环境信息模式两种模式可在液晶屏上设置），如需操作可快速唤醒；再一级休眠之后，仍然无操作，所有设备休眠，屏幕全部进入黑屏状态。（可自由选定休眠时间及模式，在主屏上设置休眠时间及休眠方式， 休眠方式一：选定时间无操作，所有设备休眠，屏幕进入黑屏状态，点击任意列屏幕，自动唤醒。 休眠方式二：选定时间无操作，屏幕上出现简要信息（电子标签、环境信息，此时可点击任意屏幕，自动唤醒，如仍无操作，在选定时间后进入设备休眠，屏幕进入黑屏，点击任意列屏幕，仍可自动唤醒。）</p>
	31	一般参数	智能型双柱密集架		<p>5.2. 档案查询及管理 1、固定列能够采用关键词的档案查询及架体控制，能够从数据库服务器同时获取多条提档信息，并能控制架体打开所获取的提档列表中的所有档案位置，同时支持连服务器从数据库远程查询和不连任何设备的本地端查询； 2、可通过架体自身设备离线查询档案，而无需调用外部数据库 3、 固定列免输入法模糊快捷查询、随搜随显,支持关键字及编号查询（响应时间&lt;1S）； 4、任意列液晶屏上可通过模糊查询关键词方式，通过查询档案编号及关键词来查找及显示对应档案的进一步详细情况查询到的档案可执行远程开架操作； 5、任意列均可在操作</p>

					液晶屏上查看该列精确到每个格位的存放档案数量分布信息，且可在操作液晶屏上图形化方式点击查看该列某位置存放的档案目录及状态（在库、借出等）； 6、用户在管理计算机、智能设备或液晶屏上查询到的档案可远程开架，存放该档案的列在液晶屏上采用直观3D架体上的对应位置，定位精度可具体到某一格，用动态箭头直观指示档案存放具体位置在用户进入架体后，语音播报档案存放具体位置； 7、电子标签显示：待机时屏幕分左右侧显示该列档案存放类别及编号，亮屏时可在专属界面查看，代替传统的纸质标牌。			
		32	一般参数	智能型双柱密集架	5.3.管理设置 1、要求能任意统一编排编号，用户可以通过活动列触摸屏实时修改列号，可在触摸屏上开启/关闭人员进入架体后当列列号闪烁警示功能； 2、用户可对架体运行速度根据需要在触摸屏上设置； 3、用户可在触摸屏上进行密码修改；			
		33	一般参数	智能型双柱密集架	6.密集架配套软件 6.1.管理软件及数据 1、运行环境自适应 系统采用B/S架构，具备跨平台部署能力，支持部署在Windows、linux、MAC系统；引擎浏览方式支持Windows、 linux、MAC、Android 系统，支持 Chrome、 Firefox、Safari 等主流浏览器;为了保持独立性和灵活性，可与后台务器端集成使用，也可在浏览器上独立运行，无需安装其它客户端。 2、软件功能 档案管理系统集成档案库房多个分系统一体化管理与数据交换功能，系统具备环境监控功能、密集架管理功能、RFID管理功能、智能AI功能、监控查看功能；各模块相关功能操作应逻辑分明，符合实体档案管理流程要求及库房专用设施管理要求。 3、密集架管理 1）架体监控 ①远程监控 在架体运动时及静止状态下手摇架体，采用虚拟动画方式以2D、3D形式展现架体运行转态，并能在管理软件上实时获取当前架体状态信息，软件可管理上百区的智能密集架，并可自由切换实时显示库房状态，使管理员了解库房情况； ②远程操控 用户可在系统上操作通过鼠标移动及点击方式对所见架体进行打开、关闭、通风等操作密集架功能。 2）环境数据 可按照日、月、年等时间生成统计报表，包含各区域的各项环控数据指标，可导出形成表格化数据，方便查阅及备案。 3）密集架区信息 支持多个库房的密集架区参数等信息查询及设置，可根据设置参数可自动生成打印位置标签等操作，也可以表格方式导出进行查看。 4）通知管理 支持通告信息编辑并按区域自动同步到各区域主屏上查看。 5）后台管理系统远程 可在系统管理后台软件上直接对密集架系统进行锁定、解锁操作，还可对密集架通道进行距离检测、设置架体定时通风等功能。 4、RFID档案管理 6）系统与RFID无缝对接，使用本系统即可进行RFID档案管理。 5、档案信息 7）支持资料快速录入，便捷条码打印、导出、导入功能；8）支持以档案名称、编号等方式搜索查询档案，同时支持模糊查询与精确查询； 9）支持对查询到档案后自动打开密集架定位操作，也可以表格方式导出统一进行查看。 6、档案数据统计 档案数据可根据类型、年度、存放区等维度，统计分析。 7、档案借阅 10）支持未归还的档案出借信息统计功能； 11）支持催还功能：借阅人已经超出借阅期限提醒管理员。 8、档案历史 支持根据时间、联系人等信息查询借阅历史记录，记录显示档案借阅详细信息，也可以导出表格统一进行查看打印。 9、档案归还 支持直接归还，在借还档案列表中归还、扫描归还等多种归还档案方式。 10、回收站 支持档案临时删除，在回收站数据中可搜索误删档案，并支持数据恢复。 11、智能AI 系统支持AI智能功能，可定义AI识别类型，报警类型、报警提示语；同时可查看AI报警记录，包括AI报警时间，报警摄像头及视频盒、报警提示、报警截图；可新增报警信息，按时间、设备进行报警信息查询，同时支持报警信息的删除、修改和导出功能。 12、视频监控 系统支持视频监控功能，无需第三方监控软件，即可实现监控查看，支持分屏查看，可查看单屏、四屏、九屏、十六屏监控显示画面 13、用户管理 支持用户按照部门、岗位进行分配管理，并按照角色进行权限分配。 14、角色管理 系统支持根据功能模块分配账户权限，不同账户可以操作不同的功能模块；支持根据操作类型分配账户权限，更支持精确到各功能操作按钮来分配账号权限。 15、菜单管理 支持用户根据需求自定义菜单的功能，可自由开关系统功能模块，同时可新增菜单，方便操作使用和实现界面定制化管理。			
		34	一般参数	智能型双柱密集架	16、字典管理 支持数据字典用于维护档案管理系统中著录项经常使用的字典数据，系统提供的数据字典包含：档案类型、状态、保管期限、档案密级、用户性别、任务状态等系统提供的项其内容项可以修改同时可以自行添加字典项名称，并可根据用户需求设置各内容项的状态。 17、参数设置 支持授权人员对系统参数主键进行新增、修改、删除操作，支持数据导出管理，支持清理及刷新系统缓存。 18、日志管理 支持用户操作及登录信息查看，用户在软件上进行登录和操作都被记录保存，支持管理员在软件上对日志进行浏览以及以表格方式导出日志数据，支持管理员一键重置日志。 19、数据备份 支持创建手动备份数据库，同时具备数据备份、恢复数据及删除数据等操作。			
货物序号	货物名(货物标的)	是否为核心产品	是否强制采购节能产品	是否接受进口产品	单位	单价（元）	数量	小计（元）
3	智能电动密集架（档案室）（A02062099-其他电气机械设备）	否	否	否	立方米	1,750	82.69	144,707.5
		本货物共设置了35条参数。 其中：重要参数：4条；一般参数：31条。						
		参数序号	参数类型	参数名	参数值			
		1	一般参数	智能电动密集架	规格：内6层，宽6300*深750*高2500，（7组1列，共7列） 一、密集架架体参数说明 1、总结构要求 （1）密集架符合：GB/T 3325《金属家具通用技术条件》、GB/T 13667.1《钢制书架通用技术条件》、GB/T 13667.4《电动密集架技术条件》、 DA/T7-92《档案密集架 行业标准》。（2）技术参数要求（下列参数中涉及重量、尺寸、体积等要求表述为固定数值，未作出大于、小			



				于等幅度的表述，均允许正负2%的误差）。 （3）密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、顶板、门板及侧 护板）等零（部）件组合而成。 （4）架顶应设防尘装置，列与列之间应装有20mm厚抗老化橡塑磁性密封条，门面列和中间移 动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各 列移开后可单独制动，确保人员安全。 （5）搁板、挂板可沿立柱的垂直方向调整高度。 （6）活动架列均安装防倾倒装置。 （7）导轨上安装有限位装置。 （8）轨道应固定，轨道对接齐整。
2	一般参数	智能电动密集架		2. 传动机构要求： 2.1传动实心轴：采用不低于Φ 20mm, 45#冷拉实心圆钢性能的材质。 2.2轴承座：采用不低于P204E 级性能的双排珠心。
3	▲	智能电动密集架		2.3链条：采用不低于Φ 8.5 节距，12.7FR420. 精制链条。 2.3.1标准要求：①涂层性能：硬度≥2H，附着力≤0级，冲击强度≥43cm，无剥落、裂纹、 皱纹，耐腐蚀达510h后，划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，乙酸盐 雾试验，72h后，表面无锈蚀，耐腐蚀等级≥10级；②力学性能：抗拉强度≥366MPa，屈服强 度≥296MPa，断后伸长率≥36%； ③化学成分：C≤0.050%、Si≤0.028%、Mn≤0.083%、P ≤0.018%、S<0.005%。需提供由质量监督检测中心出具的带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证，并提供全国认证认可 信息公共服务平台（ <a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a> ）的查询截图。
4	一般参数	智能电动密集架		2.4滚轮：灰铁铸造，精加工成型。 2.5传动齿轮：ZG45 精制而成。 2.6连接钢管：采用不低于Φ 20mm 实心 45#圆钢性能的材质，表面镀锌防腐处理。 2.7摇手体：六辐式圆形摇盘。
5	一般参数	智能电动密集架		3. 底梁要求： 3.1底梁要求：底梁为分段组合式，整体焊接而成，运行平稳且加工精度高，具有对接互换性， 便于运输和安装，并设有防倾倒装置，防止架体倾倒。用材厚度不低于3.0mm的热轧钢板，压 制成槽型，高度≥120mm，并双弯边加强，弯边大于 50mm，架体长期荷重存放资料不变形， 底梁与立柱连接采用不小于M8*20mm 的螺栓，底梁装配后的直线平行度不大于0.5mm/m，全长 不大于 2mm。
6	一般参数	智能电动密集架		4. 路轨要求 4.1路轨：轨芯采用20*20mm实心方钢，路轨两顶端设有限位装置，防止底盘脱轨，路轨保护 板采用3.0mm热轧钢板，轨盒宽115mm，单折边镀锌处理，背面焊接，使之在承重2000kg时不 变型。轨道和轨道盒用膨胀螺丝固定在地面上。按规定铺设轨道，轨道的平行偏差≤1mm，轨道之间任何位置的水平偏差≤0.5mm。
7	一般参数	智能电动密集架		5. 立柱要求 5.1 用材为≥1.5mm冷轧钢板，采用多折弯工艺一次滚压成型，成型50*39mm（±1mm），立柱 一侧为敞开式，敞开一边两端分别向内折弯成正方形加强柱；立柱正面和侧面均压至少 2 根 圆弧加强筋，立柱侧面冲铆钉型挂孔，在受力情况下，越卡越紧，不易松动。
8	一般参数	智能电动密集架		6. 搁板、挂板、档棒要求 6.1 搁板：用材为≥1.0mm冷轧钢板，整体成型厚度为≥25mm，正面冲压6至8条加强筋，压筋 工艺确保搁板不变形，外形美观，结构新颖，刚性足，承重能力强，每层承重不低于80KG。
9	▲	智能电动密集架		6.2 挂板：用材为≥1.0mm冷轧钢板，采用一次成型机成型，挂板两端离边沿8-10mm处均冲压三 位凸起挂扣，中间腰形拉伸翻边模成形，两个台阶加强孔，孔上下位置设有加强筋，挂板上 下端直角折弯，并冲有托板扣，使托板两边卡在挂板上；挂板与立柱之间连接后，挂板越受 力其扣接就越紧，挂板与立柱对接扣处无松动，更紧贴牢固，调节间距更小。 6.2.1标准要求：硬度≥5H、附着力不低于0级、耐腐蚀≥1050h后，无锈迹、剥落、起皱、 变色和失光等现象、光泽度（60 °）为33 °、耐水性100h无异常、力学性能（下屈服强度ReL ≥349MPa、抗拉强度Rm≥619MPa、断后伸长率≥41%）、耐霉菌性等级为0级、疲劳试验（20 万次未断裂）、规定塑性压缩强度≥9.20KN。需提供由检验检测中心出具的带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证， 并提供全国认证认可信息公共服务平台（ <a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a> ）的查询截图。
10	一般参数	智能电动密集架		6.3档棒：采用厚度≥0.8MM 冷轧钢板，表面静电喷塑。
11	一般参数	智能电动密集架		7.1 侧板：采用≥1.0MM 优质冷轧钢板，采用横三拼隔色结构。中腰板颜色由客户选定。中 腰板表面冲菱形塔包，每个菱形塔包顶部尺寸为8mm*5.12mm，底部外型尺寸为25mm*16mm，菱形塔包高度为3mm。 7.2门板：门面移动列均带上下对开门，采用厚度≥1.0MM 冷轧钢板，表面静电喷塑。 7.3顶板：采用厚度≥0.8MM 冷轧钢板，表面静电喷塑。 7.4防尘板：采用厚度≥0.8MM 冷轧钢板，具有耐高温、耐腐蚀、防尘、防静电等特性。 7.5防鼠板：采用厚度≥0.8MM 冷轧钢板，板体光滑表面经过防腐处理，坚硬、美观。 7.6密封胶条：采用20*20mm磁性冰箱门胶条，密封性能佳，经久耐用。
12	一般参数	智能电动密集架		8 . 门锁具要求 8.1 门锁：为方形按压式隐形三级管理豪华锁，锁面为棱形凹凸面，采用电泳 工艺上色。锁 面中间位置为S形镀锌按压旋钮，旋钮中间为黑色滴胶。旋钮可以实现按压/弹出，当旋钮处 于按压状态时，旋钮不可旋转。当旋钮弹起状态下，旋钮可进行45 ° 旋转。门锁锁芯组件为 内浪型,有效牙花可排列不少于 5000 个，互开率低。门锁钥匙具有不少于三级管理功能，1 把 标编码钥匙与锁体对应；另一把钥匙（管理员钥匙）可实现可控制 1 个或多个团体，也可控 制一个或多个库房；还有一把钥匙（即维修管理钥匙）用来换锁芯，当锁头损坏或钥匙损坏 丢失等情况下，可通过维修管理钥匙直接更换锁头。
13	一般参数	智能电动密集架		9. 摇手体要求 9.1 手摇式圆盘：35cm≤直径≤41.8cm，采用弯形不少于六辐设计，内镶嵌钢板， 外包优质 软塑材料，比普通摇盘直径更大，力距更长，更省力。圆盘外圈有不少五条凸筋

					，手感好，造型美观大方，做工精细。摇把为可折叠式，内装伸缩弹簧，使用时，往外轻拉即弹直；不使用时，将摇把提起往内折起即可。
14	一般参数	智能电动密集架			10、技术标准（1）外观要求：各零部件表面光滑、平整、无尖角和突起；焊接件焊接牢固，焊痕光滑平整；涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。（2）安全性能：电机驱动时，手柄不被带动；传输电缆应架空，不缠绕、打结，开启至最大位置时电缆无绷紧现象；每个活动架列均安装手动安全机械锁，手动安全机械锁锁定时，活动架列无法运行。（3）整体运行时的噪声声压级（A计权）不大于10dB。
15	▲	智能电动密集架			（4）导轨偏差：单根导轨直线度应不大于0.1mm/m，单根导轨水平偏差应不大于0.2mm/m，相邻两根导轨宽度之间的平行度偏差应不大于0.1mm/m，相邻两根导轨水平高度偏差应不大于0.1mm/m，导轨对接处高低差应不大于0.1mm/m。（需提供带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证，并提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）的查询截图。）
16	一般参数	智能电动密集架			（5）垂直度：立柱与底梁的垂直度应不大于1.0mm。（6）位差度：架列侧面相邻两平面的位差度应不大于1.0mm。（7）间隙：侧面板和中腰板对缝处的间隙应不大于0.4mm，防尘门缝间隙应不大于0.2mm。
17	一般参数	智能电动密集架			11、加工工艺（1）制定严格的产品企业标准，并有完善的质量检验制度和控制手段。有高精度的剪板机、折弯机、各种机械加工设备及全自动高压静电喷塑设备，工艺装备齐全。（2）所有钣金件、机加件加工后均打磨毛刺，无裂痕及伤痕。（3）所有焊接件均焊接牢固，外表光滑平整。（4）每标准节组装后，质量符合技术标准要求。（5）产品的全部钣金件均经过严格的酸洗、除锈、磷化等十三道工序处理，选用进口大型流水线自动前处理喷涂设备。表面喷涂粉末材料采用具有环保性质的高强度树脂粉末。其相关技术性能完全符合GB-T13667.16.3档案管理要求。喷涂无死角。经此表面处理的零件耐环境腐蚀性强、涂层牢固、美观大方。表面处理工艺过程如下：预处理—60℃—80℃热脱脂—冷水清洗—除锈—冷水清洗—中和—冷水清洗—表调—60℃—70℃热磷化—冷水清洗—65℃—80℃热钝化—静电喷粉—180℃固化。漆膜附着力达到GB1720中的二级指标。塑膜厚度为60—70μm，塑层防锈能力20年以上。（6）所有标准件及紧固件均经氧化或镀锌处理。
18	一般参数	智能电动密集架			12、载重性能（1）搁板静载荷：2000N，搁板无裂缝，最大挠度为1.0mm，残余变形量为0.10mm。（2）全静载荷：每层搁板上加均布静载荷，经24h连续试验卸载后，挂板、搁板、立柱及其结合部位无塑性变形和其他异常现象。
19	▲	智能电动密集架			（3）载重运行：在全静载荷的情况下进行运行试验，架体动动自如，无阻滞现象，手柄摇力不大2.7N。（需提供带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证，并提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）的查询截图。）
20	一般参数	智能电动密集架			13、结构强度（1）标准架列在全静载荷的情况下，沿X、Y轴两个方向进行水平拉力试验，水平拉力为自重与全静载荷之和的1/15，经50次后，架体未倾倒，倾斜量小于架体总高的1%，各结构部件无塑性变形或其他异常现象。
21	一般参数	智能电动密集架			二.密集架智能系统说明 2.1.控制屏 1、固定列应采用≥15寸嵌入式安卓系统工控机，内置RJ45口*1、USB口*3、232串口*2、WIFI模块、喇叭，配置不低于安卓系统7.1，运行内存不低于2G，存储内存不低于16G，使用RK3288主控板，分辨率不低于1024*768； 2、移动列采用8寸彩色触摸屏，分辨率不低于800*600；
22	一般参数	智能电动密集架			2.2.控制板 1、控制主板采用模块化及防呆接插件设计，主板接口采用大小、类型进行区分，接插件接入安装简单方便，易维护； 2、控制主板具备两个以上的RJ45接口，以方便维护和进行其它拓展功能； 3、控制主板具备电流超限保护：控制主板必须设计有电流超限自动切断电源机制，在电流出现异常达到一定的高度，立即熔断保险丝，保护系统其他模块安全。电流保护模块采用保险管设计，更换简便，任何人都可以操作。 4、主控板集成语音播报模块和语言控制模块，为保证系统的一体性，语音模块集成在控制主板上，不能通过外接的方式来接入语言模块； 5、电机驱动器采用独立专用驱动模块（主控板和驱动器采用分离式的两块主板），以最大限度提高电磁兼容性可靠稳定性，方便用户自主维护；
23	一般参数	智能电动密集架			2.3.电机 采用24V直流无刷电机，电机功率120W，转速30r/min； 2.4.列号 采用高亮不小于1.8寸LED数码显示列号，外壳及卡扣一次性注塑成型为一体，外壳正面采用嵌入式卡扣安装，不能使用螺丝等其他方式固定。 2.5.人体及红外 每列架内都单独安装有人体和红外对射器模块，横向人员检测装置与架内纵向位置红外对射传感器不能使用二合一模块，各自应为独立工作模块，起到互补作用；（通过观察架体前后立柱可看到两对单独的人员检测及红外人员感应器，互为XY轴工作方式，保护人员安全，可单独工作，互不干扰。） 2.6.电源保护 密集架具备电源保护管理功能：电源电流异常时自动切断电源。
24	一般参数	智能电动密集架			3.固定列 3.1.人机交互 1、系统可查看所有档案在架体存放的位置信息，点击位置按钮，可查看档案的存放位置及其存放数量； 2、具备实时温湿度信息动态曲线显示功能，同时具备历史温湿度查询、报表统计分析功能； 3、具备设备传感器查询功能，可查看传感器和设备工作状态。 4、移动列运动中，固定列主屏上仍然可查询档案信息； 5、故障时，应自动禁止电动操作故障列信息能显示在液晶屏上； 6、用户对架体的任何操作，均记录在固定列本地，可按用户需求进行查询显示； 7、具备定时任务功能，管理员可在固定列上，按需编排定时同步服务器档案数据资源及定时通风等任务计划； 8、具备九宫格及密码验证功能； 9、智能系统能自动根据实际列数

					节数同时生成密集架2D平面图和3D立体图，可在2D平面图、3D立体图上选择任一列，支持手势滑动，可左右滑动控制架体的打开、关闭等操作。密集架移动时，固定列显示屏有实时的、真实的架体运行位置在2D、3D图形显示。
25	一般参数	智能电动密集架			3.2. 通告信息发布与管理 1、可推送公告信息到各列液晶屏上统一显示，具有权限的管理员可发布（取消）公告到预定的团体中所有面板屏幕上，便于通告用户及参观接待等各种应用场合；2、通告信息自动保存，断电重启仍然可正常显示； 3、系统主屏可同时动态显示多条公告信息。
26	一般参数	智能电动密集架			3.3. 语音提醒及控制 1、高品质语音提示模块可放置在任意列位置，以最大提高语音提示效果，用户可对音量大小进行调整； 2、语音提示声音支持客户自由定制，支持开机欢迎词设置，欢迎词可自行选择开启或关闭。 3、用户可在库房内直接用语音命令词与列号自然组合的简便方式控制任意列架体的左右移动、关闭、通风、停止操作语音识别器采用4麦以上拾音以提高信噪比及识别率，采用成型外壳封装，保持时刻开启状态而不需要用户使用前点击按键等方式去手动启用，采用唤醒词启动以提高可靠性及安全性，支持的列号不少于完整的2位数字（1-99）（1、不同人员通过特定指令唤醒智能语音，现场用语音进行操作，《如：架体关闭、架体打开、架体通风等》，同时对密集架执行语音指令操作《打开、关闭、通风等》）。（2、任意指定99以内的任意某列进行正确识别打开/关闭操作，对应架体应对应语音命令进行对应操作）
27	一般参数	智能电动密集架			4. 移动列 4.1. 多功能界面切换 密集架移动列具备多套功能主界面（如档案、内镜、图书界面等），可通过移动列触摸屏进行自主切换，且语音可自动同步切换。（可指定主界面（如档案密集架、内镜密集架、图书密集架、文物密集架等），经过简单现场设定，不管是固定列、移动列、智能语音及控制都自动切换成指定主界面。
28	一般参数	智能电动密集架			4.2. 架体电机驱动及运行 1、移动列采用≤150W的低压无刷直流电机驱动，驱动器采用独立专用驱动模块，以最大限度提高电磁兼容性及可靠稳定性，方便用户自主维护； 2、采用快速启动、高速运行、轻柔合拢的柔性曲线运行方式，在避免架体碰撞情况下极大提高操作效率。一个团体的所有移动列的运动应协调同步运行，运行中架体无任何碰撞，架体运行的最高速度、最低速度、提速斜率用户可自由调整，标准80cm通道开启时间≤12秒； 3、具备用户可调整运行时间保护的功能，以避免插销脱落或脱焊等异常情况下的长时间电机空转； 4、具备电机堵转保护功能； 5、架体打开的距离能显示在屏幕上； 6、停电情况下，可轻松手摇。带电情况下：无论手摇还是电动，架体打开的距离均在当前列液晶屏上能显示； 7、架体具备位置记忆功能，能自动在架体运行超出设定距离（用户可调整）时及时锁定及保护； 8、密集架需要有效的接地保护，防止感应电流及静电影响。在停电手摇架体时，电机不会产生电流，保护系统安全（可通过观察手摇时列号、屏幕等会不会亮起判断）。
29	一般参数	智能电动密集架			4.3. 人身安全保障 1、人体感应计数，人员检测模块具备指示灯计数功能，必须具备6个指示灯，每进入一个人指示灯亮一个，人员出一个指示灯灭一个，指示灯最少具备6人进出显示，超过6人指示灯进行闪烁提示，人体感应模块功能可实现按需开启，在架内有人时：系统自动锁定并禁止电动操作并同时锁定电机，防止有人手摇架体。架内无人时：系统可自动解锁。（打开任意密集架通道，人员每进入一个对应通道人体感应指示灯亮起一个，人员每出去一个对应通道人体感应指示灯灭一个，超过6人进入同个通道，该通道人体指示灯闪烁，直至少于或等于6人。同时通道有人，系统自动锁定，所有智能操作及手摇锁止，直至人员走出该通道或手动清空到该通道，系统自动恢复正常状态。）2、架内纵向位置具备红外对射传感器，架体运动时：红外光束自动开启，红外光束被遮挡后，应立即自动停止整个团体的运行，以保护用户的人身及财产安全。架体静止状态下：红外光束应自动处于待机状态，以达到节能环保和延长设备使用寿命的目的。 3、由于任何外部传感器均不能提供100%安全的可靠性，系统需具备绝对保障人身安全的防挤压保护机制（类似电梯门挤压保护设计）：不需要用户频繁调整参数，系统能自动适应架体负载（空载、满载等任意负载）情况，在架体运动方向的任意位置施加一个轻松力度即可停止整个团体的运行； 4、多功能按键保护功能：在架体运行中，触摸控制面板的任一个按键或者液晶屏，架体立即停止运行架体停止响应距离小于5cm
30	一般参数	智能电动密集架			4.4. 架体安全保护 1、架体之间安装非接触式传感器，有效避免架体碰撞； 2、任意列采用2个互为冗余备用的接近开关，任意一个故障可正常运行，在移动液晶屏、固定列主屏上用户可查看接近开关状态； 3、行程开关保护功能：通过距离设定，架体首次运行后系统自动回缩5-10CM，架体打开靠系统距离运行，行程开关只是启动二次保护作用，从而避免行程开关长时期碰撞、损坏导致架体跑出轨道； 4、电机堵转保护，电流过载、漏电保护； 5、拉杆保护：在架体摇出最大距离的一个门限（可调）后，能自动锁定架体不能手摇此时电动操作只允许关闭操作，防止手摇越界； 6、架体运行超时保护：当机械构件松脱或打滑时会导致电机长时间运行故应具备超时运行保护功能：运行时间（应可调）超过时能紧急停止运行； 7、故障自检保护：系统检测到某一列故障时，立即禁止整个区域电动操作； 8、架体必须安装智能漏电保护装置； 10、架体高速运行时，相邻列之间无任何接触与碰撞
31	一般参数	智能电动密集架			5. 系统管理 5.1. 系统节能控制 1、因红外光会随着时间衰减，所有红外传感器需在空闲不用时自动切断电源以延长使用寿命，并在需要时自动启动； 2、道口人体红外检测按需自动开启，通道打开距离小于20CM自动关闭； 3、液晶屏背光能在无人操作若个时间（用户可调整）后自动关闭，任意列点击任意位置可自动唤醒； 4、架内采用低压24V高亮LED灯辅助照明架体，体打开时照明设备进入微亮状态，且亮度可调，待人员进入时列照灯开启全亮模式，人员离开时灯光自动熄灭，达到最佳节能； 5、同时支持一级休眠和二级休眠 1)一级休眠：长时间无操作，所有设备休眠，屏幕进入黑屏状态，需要操作时，再唤醒； 2)二级休眠：短时间无操作，所有屏幕进入一级休眠，屏幕上只显示简要信息（电子标签、环境信息模式两种模式可在液晶屏上设置），如需操作

					可快速唤醒；再一级休眠之后，仍然无操作，所有设备休眠，屏幕全部进入黑屏状态。（可自由选定休眠时间及模式，在主屏上设置休眠时间及休眠方式， 休眠方式一：选定时间无操作，所有设备休眠，屏幕进入黑屏状态，点击任意列屏幕，自动唤醒。 休眠方式二：选定时间无操作，屏幕上出现简要信息（电子标签、环境信息，此时可点击任意屏幕，自动唤醒，如仍无操作，在选定时间后进入设备休眠，屏幕进入黑屏，点击任意列屏幕，仍可自动唤醒。）			
		32	一般参数	智能电动密集架	5.2. 档案查询及管理 1、固定列能够采用关键词的档案查询及架体控制，能够从数据库服务器同时获取多条提档信息，并能控制架体打开所获取的提档列表中的所有档案位置，同时支持连服务器从数据库远程查询和不连任何设备的本地端查询； 2、可通过架体自身设备离线查询档案，而无需调用外部数据库 3、 固定列免输入法模糊快捷查询、随搜随显,支持关键字及编号查询（响应时间<1S）； 4、任意列液晶屏上可通过模糊查询关键词方式，通过查询档案编号及关键词来查找及显示对应档案的进一步详细情况查询到的档案可执行远程开架操作； 5、任意列均可在操作液晶屏上查看该列精确到每个格位的存放档案数量分布信息，且可在操作液晶屏上图形化方式点击查看该列某位置存放的档案目录及状态（在库、借出等）； 6、用户在管理计算机、智能设备或液晶屏上查询到的档案可远程开架，存放该档案的列在液晶屏上采用直观3D架体上的对应位置，定位精度可具体到某一格，用动态箭头直观指示档案存放具体位置在用户进入架体后，语音播报档案存放具体位置； 7、电子标签显示：待机时屏幕分左右侧显示该列档案存放类别及编号，亮屏时可在专属界面查看，代替传统的纸质标牌。			
		33	一般参数	智能电动密集架	5.3. 管理设置 1、要求能任意统一编排编号，用户可以通过活动列触摸屏实时修改列号，可在触摸屏上开启/关闭人员进入架体后当列列号闪烁警示功能； 2、用户可对架体运行速度根据需要在触摸屏上设置； 3、用户可在触摸屏上进行密码修改；			
		34	一般参数	智能电动密集架	6. 密集架配套软件 6.1. 管理软件及数据 1、运行环境自适应 系统采用B/S架构，具备跨平台部署能力，支持部署在Windows、linux、MAC系统；引擎浏览方式支持Windows、 linux、MAC、Android 系统，支持 Chrome、 Firefox、 Safari 等主流浏览器;为了保持独立性和灵活性，可与后台服务器端集成使用，也可在浏览器上独立运行，无需安装其它客户端。 2、软件功能 档案管理系统集成档案库房多个分系统一体化管理与数据交换功能，系统具备环境监控功能、密集架管理功能、RFID管理功能、智能AI功能、监控查看功能；各模块相关功能操作应逻辑分明，符合实体档案管理流程要求及库房专用设施管理要求。 3、密集架管理 1）架体监控 ①远程监控 在架体运动时及静止状态下手摇架体，采用虚拟动画方式以2D、3D形式展现架体运行姿态，并能在管理软件上实时获取当前架体状态信息，软件可管理上百区的智能密集架，并可自由切换实时显示库房状态，使管理员了解库房情况； ②远程操控 用户可在系统上操作通过鼠标移动及点击方式对所见架体进行打开、关闭、通风等操作密集架功能。 2）环境数据 可按照日、月、年等时间生成统计报表，包含各区域的各项环控数据指标，可导出形成表格化数据，方便查阅及备案。 3）密集架区信息 支持多个库房的密集架区参数等信息查询及设置，可根据设置参数可自动生成打印位置标签等操作，也可以表格方式导出进行查看。 4）通知管理 支持通告信息编辑并按区域自动同步到各区域主屏上查看。 5）后台管理系统远程 可在系统管理后台软件上直接对密集架系统进行锁定、解锁操作，还可对密集架通道进行距离检测、设置架体定时通风等功能。 4、RFID档案管理 6）系统与RFID无缝对接，使用本系统即可进行RFID档案管理。 5、档案信息 7）支持资料快速录入，便捷条码打印、导出、导入功能； 8）支持以档案名称、编号等方式搜索查询档案，同时支持模糊查询与精确查询； 9）支持对查询到档案后自动打开密集架定位操作，也可以表格方式导出统一进行查看。 6、档案数据统计 档案数据可根据类型、年度、存放区等维度，统计分析。 7、档案借阅 10）支持未归还的档案出借信息统计功能； 11）支持催还功能：借阅人已经超出借阅期限提醒管理员。 8、档案历史 支持根据时间、联系人等信息查询借阅历史记录，记录显示档案借阅详细信息，也可以导出表格统一进行查看打印。 9、档案归还 支持直接归还，在借还档案列表中归还、扫描归还等多种归还档案方式。 10、回收站 支持档案临时删除，在回收站数据中可搜索误删档案，并支持数据恢复。 11、智能AI 系统支持AI智能功能，可定义AI识别类型，报警类型、报警提示语；同时可查看AI报警记录，包括AI报警时间，报警摄像头及视频盒、报警提示、报警截图；可新增报警信息，按时间、设备进行报警信息查询，同时支持报警信息的删除、修改和导出功能。 12、视频监控 系统支持视频监控功能，无需第三方监控软件，即可实现监控查看，支持分屏查看，可查看单屏、四屏、九屏、十六屏监控显示画面 13、用户管理 支持用户按照部门、岗位进行分配管理，并按照角色进行权限分配。 14、角色管理 系统支持根据功能模块分配账户权限，不同账户可以操作不同的功能模块；支持根据操作类型分配账户权限，更支持精确到各功能操作按钮来分配账号权限。 15、菜单管理 支持用户根据需求自定义菜单的功能，可自由开关系统功能模块，同时可新增菜单，方便操作使用和实现界面定制化管理。			
		35	一般参数	智能电动密集架	16、字典管理 支持数据字典用于维护档案管理系统中著录项经常使用的字典数据，系统提供的数据字典包含：档案类型、状态、保管期限、档案密级、用户性别、任务状态等系统提供的项其内容项可以修改同时可以自行添加字典项名称，并可根据用户需求设置各内容项的状态。 17、参数设置 支持授权人员对系统参数主键进行新增、修改、删除操作，支持数据导出管理，支持清理及刷新系统缓存。 18、日志管理 支持用户操作及登录信息查看，用户在软件上进行登录和操作都被记录保存，支持管理员在软件上对日志进行浏览以及以表格方式导出日志数据，支持管理员一键重置日志。 19、数据备份 支持创建手动备份数据库，同时具备数据备份、恢复数据及删除数据等操作。			
货物序号	货物名(货物标的)	是否为核心产品	是否强制采购节能产品	是否接受进口产品	单位	单价（元）	数量	小计（元）
		否	否	否	立方米	1,750	22.61	39,567.5



4	智能电动密集架（财务档案室）（A02062099—其他电气机械电子设备）	<p>本货物共设置了34条参数。</p> <p>其中：重要参数：5条；一般参数：29条。</p>			
		参数序号	参数类型	参数名	参数值
		1	一般参数	智能电动密集架	规格：内8层，宽4500*深670*高2500，（5组1列，共3列，1个团体）一、密集架架体参数说明 1、总结构要求（1）密集架符合：GB/T 3325《金属家具通用技术条件》、GB/T 13667.1《钢制书架通用技术条件》、GB/T 13667.4《电动密集架技术条件》、DA/T7-92《档案密集架行业标准》。（2）技术参数要求（下列参数中涉及重量、尺寸、体积等要求表述为固定数值，未作出大于、小于等幅度的表述，均允许正负2%的误差）。（3）密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、顶板、门板及侧护板）等零（部）件组合而成。（4）架顶应设防尘装置，列与列之间应装有20mm厚抗老化橡塑磁性密封条，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全。（5）搁板、挂板可沿立柱的垂直方向调整高度。（6）活动架列均安装防倾倒装置。（7）导轨上安装有限位装置。（8）轨道应固定，轨道对接齐整。
		2	一般参数	智能电动密集架	.传动机构要求：2.1传动实心轴：采用不低于Φ 20mm，45#冷拉实心圆钢性能的材质。2.2轴承座：采用不低于P204E级性能的双排珠心。2.3链条：采用不低于Φ 8.5节距，12.7FR420.精制链条。2.4滚轮：灰铁铸造，精加工成型。
		3	▲	智能电动密集架	2.5传动齿轮：ZG45精制而成。2.5.1标准要求：①涂层性能：硬度≥2H，附着力≤1级，冲击强度≥45cm，无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀达510h后，划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，乙酸盐雾试验，72h后，表面无锈蚀，耐腐蚀等级≥10级；②力学性能：抗拉强度≥357MPa，屈服强度≥286MPa，断后伸长率≥37%；③化学成分：C≤0.049%、Si≤0.027%、Mn≤0.083%、P≤0.018%、S≤0.005%。需提供由质量监督检测中心出具的带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证，并提供全国认证认可信息公共服务平台（ <a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a> ）的查询截图。
		4	一般参数	智能电动密集架	2.6连接钢管：采用不低于Φ 20mm 实心 45#圆钢性能的材质，表面镀锌防腐处理。2.7摇手体：六辐式圆形摇盘。
		5	一般参数	智能电动密集架	3.底梁要求：3.1底梁要求：底梁为分段组合式，整体焊接而成，运行平稳且加工精度高，具有对接互换性，便于运输和安装，并设有防倾倒装置，防止架体倾倒。用材厚度不低于3.0mm的热轧钢板，压制成槽型，高度≥120mm，并双弯边加强，弯边大于50mm，架体长期荷重存放资料不变形，底梁与立柱连接采用不小于M8*20mm的螺栓，底梁装配后的直线平行度不大于0.5mm/m，全长不大于2mm。
		6	一般参数	智能电动密集架	4.路轨要求4.1路轨：轨芯采用20*20mm实心方钢，路轨两顶端设有限位装置，防止底盘脱轨，路轨保护板采用3.0mm热轧钢板，轨盒宽115mm，单折边镀锌处理，背面焊接，使之在承重2000kg时不变型。轨道和轨道盒用膨胀螺丝固定在地面上。按规定铺设轨道，轨道的平行偏差≤1mm，轨道之间任何位置的水平偏差≤0.5mm。
		7	一般参数	智能电动密集架	5.立柱要求5.1用材为≥1.5mm冷轧钢板，采用多折弯工艺一次滚压成型，成型50*39mm（±1mm），立柱一侧为敞开式，敞开一边两端分别向内折弯成正方形加强柱；立柱正面和侧面均压至少2根圆弧加强筋，立柱侧面冲铆钉型挂孔，在受力情况下，越卡越紧，不易松动。
		8	一般参数	智能电动密集架	6.搁板、挂板、档棒要求6.1搁板：用材为≥1.0mm冷轧钢板，整体成型厚度为≥25mm，正面冲压6至8条加强筋，压筋工艺确保搁板不变形，外形美观，结构新颖，刚性足，承重能力强，每层承重不低于80KG。6.2挂板：用材为≥1.0mm冷轧钢板，采用一次成型机成型，挂板两端离边沿8-10mm处均冲压三位凸起挂扣，中间腰形拉伸翻边模成形，两个台阶加强孔，孔上下位置设有加强筋，挂板上端直角折弯，并冲有托板扣，使托板两边卡在挂板上；挂板与立柱之间连接后，挂板越受力其扣接就越紧，挂板与立柱对接扣处无松动，更紧贴牢固，调节间距更小。6.3档棒：采用厚度≥0.8MM冷轧钢板，表面静电喷塑。
		9	▲	智能电动密集架	7.1侧板：采用≥1.0MM优质冷轧钢板，采用横三拼隔色结构。中腰板颜色由客户选定。中腰板表面冲菱形塔包，每个菱形塔包顶部尺寸为8mm*5.12mm，底部外型尺寸为25mm*16mm，菱形塔包高度为3mm。7.1.1标准要求：硬度≥5H、附着力不低于0级、耐腐蚀≥1050h后，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象、光泽度（60°）为31°、耐水性100h无异常、力学性能（下屈服强度ReL≥460MPa、抗拉强度Rm≥615MPa、断后伸长率≥41%）、耐霉菌性等级为0级、疲劳试验（20万次未断裂）、规定塑性压缩强度≥9.50KN。需提供由检验检测中心出具的带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证，并提供全国认证认可信息公共服务平台（ <a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a> ）的查询截图。
		10	一般参数	智能电动密集架	7.2门板：门面移动列均带上对开门，采用厚度≥1.0MM冷轧钢板，表面静电喷塑。7.3顶板：采用厚度≥0.8MM冷轧钢板，表面静电喷塑。7.4防尘板：采用厚度≥0.8MM冷轧钢板，具有耐高温、耐腐蚀、防尘、防静电等特性。7.5防鼠板：采用厚度≥0.8MM冷轧钢板，板体光滑表面经过防腐处理，坚硬、美观。7.6密封胶条：采用20*20mm磁性冰箱门吸条，密封性能佳，经久耐用。



					8. 门面锁具要求 8.1 门锁：为方形按压式隐形三级管理豪华锁，锁面为菱形凹凸面，采用电泳工艺上色。锁 面中间位置为S形镀锌按压旋钮，旋钮中间为黑色滴胶。旋钮可以实现按压/弹出，当旋钮处 于按压状态时，旋钮不可旋转。当旋钮弹起状态下，旋钮可进行45 ° 旋转。门锁锁芯组件为 内浪型,有效牙花可排列不少于 5000 个，互开率低。门锁钥匙具有不少于三级管理功能，1 把 标编码钥匙与锁体对应；另一把钥匙（管理员钥匙）可实现可控制 1 个或多个团体，也可控 制一个或多个库房；还有一把钥匙（即维修管理钥匙）用来换锁芯，当锁头损坏或钥匙损坏 丢失等情况下，可通过维修管理钥匙直接更换锁头。
		11	一般参数	智能电动密集架	
		12	一般参数	智能电动密集架	9. 摇手体要求 9.1 手摇式圆盘：35cm≤直径≤41.8cm，采用弯形不少于六辐设计，内镶嵌钢板，外包优质 软塑材料，比普通圆盘直径更大，力距更长，更省力。圆盘外圈有不少于五条凸筋，手感好， 造型美观大方，做工精细。摇把为可折叠式，内装伸缩弹簧，使用时，往外轻拉即弹直；不 使用时，将摇把提起往内折起即可。
		13	一般参数	智能电动密集架	0、技术标准 （1）外观要求：各零部件表面光滑、平整、无尖角和突起；焊接件焊接牢固，焊痕光滑平整； 涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。（2）安全性能：电机驱动时，手柄不被带动；传输电缆应架空，不缠绕、打结，开启至最大位置时电缆无绷紧现象；每个活动架列均安装手动安全机械锁，手动安全机械锁锁定时，活 动架列无法运行。（3）整体运行时的噪声声压级（A计权）不大于10dB。（4）导轨偏差：单根导轨直线度应不大于0.1mm/m，单根导轨水平偏差应不大于0.2mm/m，相邻 两根导轨宽度之间的平行度偏差应不大于0.1mm/m，相邻两根导轨水平高度偏差应不大于 0.1mm/m。
		14	▲	智能电动密集架	（5）垂直度：立柱与底梁的垂直度应不大于1.0mm。
		15	▲	智能电动密集架	（6）位差度：架列侧面相邻两平面的位差度应不大于1.0mm。
		16	▲	智能电动密集架	（7）间隙：侧面板和中腰板对缝处的间隙应不大于0.4mm，防尘门缝间隙应不大于0.2mm。 以上（5）至（7）需提供带CMA或CNAS标识的检测报告进行佐证，并提供全国认证认可 信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）的查询截图。
		17	一般参数	智能电动密集架	11、加工工艺 （1）制定严格的产品企业标准，并有完善的质量检验制度和控制手段。有高精度的剪板机、 折弯机、各种机械加工设备及全自动高压静电喷涂设备，工艺装备齐全。（2）所有钣金件、机加工件加工后均打磨毛刺，无裂痕及伤痕。（3）所有焊接件均焊接牢固，外表光滑平整。（4）每标准节组装后，质量符合技术标准要求。（5）产品的全部钣金件均经过严格的酸洗、除锈、磷化等十三道工序处理，选用进口大型流 水线自动前处理喷涂设备。表面喷涂粉末材料采用具有环保性质的高强度树脂粉末。其相关 技术性能完全符合GB-T13667. 16.3档案管理要求。喷涂无死角。经此表面处理的零件耐环境 腐蚀性强、涂层牢固、美观大方。表面处理工艺过程如下：预处理—60℃-80℃热脱脂—冷水 清洗—除锈—冷水清洗—中和—冷水清洗—表调—60℃-70℃热磷化—冷水清洗—65℃-80℃ 热钝化—静电喷粉—180℃固化。漆膜附着力达到GB1720中的二级指标。塑膜厚度为60-70 μm， 塑层防锈能力20年以上。（6）所有标准件及紧固件均经氧化或镀锌处理。
		18	一般参数	智能电动密集架	12、载重性能 （1）搁板静载荷：2000N，搁板无裂缝，最大挠度为1.0mm，残余变形量为0.10 mm。（2）全静载荷：每层搁板上加均布静载荷，经24h连续试验卸载后，挂板、搁板、立柱及其结合部位无塑性变形和其他异常现象。（3）载重运行：在全静载荷的情况下进行运行试验，架体动动自如，无阻滞现象，手柄摇力 不大2.7N。
		19	一般参数	智能电动密集架	13、结构强度 （1）标准架列在全静载荷的情况下，沿X、Y轴两个方向进行水平拉力试验，水平拉力为自重 与全静载荷之和的1/15，经50次后，架体未倾倒，倾斜量小于架体总高的1%， 各结构部件无 塑形变形或其他异常现象。
		20	一般参数	智能电动密集架	二.密集架智能系统说明 2.1. 控制屏 1、固定列应采用≥15寸嵌入式安卓系统工控机，内置RJ45口*1、USB口*3、232串口*2、WIFI模块、喇叭，配置不低于安卓系统7.1，运行内存不低于2G，存储内存不低于16G，使用RK3288主控板，分辨率不低于1024*768； 2、移动列采用8寸彩色触摸屏，分辨率不低于800*600；
		21	一般参数	智能电动密集架	2.2. 控制板 1、控制主板采用模块化及防呆接插件设计，主板接口采用大小、类型进行区分，接插件接入安装简单方便，易维护； 2、控制主板具备两个以上的RJ45接口，以方便维护和进行其它拓展功能； 3、控制主板具备电流超限保护：控制主板必须设计有电流超限自动切断电源机制，在电流出现异常达到一定的高度，立即熔断保险丝，保护系统其他模块安全。电流保护模块采用保险管设计，更换简便，任何人都可以操作。 4、主控板集成语音播报模块和语言控制模块，为保证系统的一体性，语音模块集成在控制主板上，不能通过外接的方式来接入语言模块； 5、电机驱动器采用独立专用驱动模块（主控板和驱动器采用分离式的两块主板），以最大限度提高电磁兼容性及可靠稳定性，方便用户自主维护；
		22	一般参数	智能电动密集架	2.3. 电机 采用24V直流无刷电机，电机功率120W，转速30r/min； 2.4. 列号 采用高亮不小于1.8寸LED数码显示列号，外壳及卡扣一次性注塑成型为一体， 外壳正面采用嵌入式卡扣安装，不能使用螺丝等其他方式固定。 2.5. 人体及红外 每列架内都单独安装有人体和红外对射器模块，横向人员检测装置与架内纵向位置红外对射传感器不能使用二合一模块，各自应为独立工作模

				块，起到互补作用；（通过观察架体前后立柱可看到两对单独的人员检测及红外人员感应器，互为XY轴工作方式，保护人员安全，可单独工作，互不干扰。）2.6. 电源保护 密集架具备电源保护管理功能：电源电流异常时自动切断电源。
	23	一般参数	智能电动密集架	3. 固定列 3.1. 人机交互 1、系统可查看所有档案在架体存放的位置信息，点击位置按钮，可查看档案的存放位置及其存放数量； 2、具备实时温湿度信息动态曲线显示功能，同时具备历史温湿度查询、报表统计分析功能； 3、具备设备传感器查询功能，可查看传感器和设备工作状态。 4、移动列运动中，固定列主屏上仍然可查询档案信息； 5、故障时，应自动禁止电动操作故障列信息能显示在液晶屏上； 6、用户对架体的任何操作，均记录在固定列本地，可按用户需求进行查询显示； 7、具备定时任务功能，管理员可在固定列上，按需编排定时同步服务器档案数据资源及定时通风等任务计划； 8、具备九宫格及密码验证功能； 9、智能系统能自动根据实际列数节数同时生成密集架2D平面图和3D立体图，可在2D平面图、3D立体图上选择任一系列，支持手势滑动，可左右滑动控制架体的打开、关闭等操作。密集架移动时，固定列显示屏有实时的、真实的架体运行位置在2D、3D图形显示。
	24	一般参数	智能电动密集架	3.2. 通告信息发布与管理 1、可推送公告信息到各列液晶屏上统一显示，具有权限的管理员可发布（取消）公告到预定的团体中所有面板屏幕上，便于通告用户及参观接待等各种应用场合； 2、通告信息自动保存，断电重启仍然可正常显示； 3、系统主屏可同时动态显示多条公告信息。
	25	一般参数	智能电动密集架	3.3. 语音提醒及控制 1、高品质语音提示模块可放置在任意列位置，以最大提高语音提示效果，用户可对音量大小进行调整； 2、语音提示声音支持客户自由定制，支持开机欢迎词设置，欢迎词可自行选择开启或关闭。 3、用户可在库房内直接用语音命令词与列号自然组合的简便方式控制任意列架体的左右移动、关闭、通风、停止操作语音识别器采用4麦以上拾音以提高信噪比及识别率，采用成型外壳封装，保持时刻开启状态而不需要用户使用前点击按键等方式去手动启用，采用唤醒词启动以提高可靠性及安全性，支持的列号不少于完整的2位数字（1-99）（1、不同人员通过特定指令唤醒智能语音，现场用语音进行操作，《如：架体关闭、架体打开、架体通风等》，同时对密集架执行语音指令操作《打开、关闭、通风等》）。（2、任意指定99以内的任意某列进行正确识别打开/关闭操作，对应架体应对应语音命令进行对应操作）
	26	一般参数	智能电动密集架	4. 移动列 4.1. 多功能界面切换 密集架移动列具备多套功能主界面（如档案、内镜、图书界面等），可通过移动列触摸屏进行自主切换，且语音可自动同步切换。（可指定主界面（如档案密集架、内镜密集架、图书密集架、文物密集架等），经过简单现场设定，不管是固定列、移动列、智能语音及控制都自动切换成指定主界面。
	27	一般参数	智能电动密集架	4.2. 架体电机驱动及运行 1、移动列采用≤150W的低压无刷直流电机驱动，驱动器采用独立专用驱动模块，以最大限度提高电磁兼容性及可靠稳定性，方便用户自主维护； 2、采用快速启动、高速运行、轻柔合拢的柔性曲线运行方式，在避免架体碰撞情况下极大提高操作效率。一个团体的所有移动列的运动应协调同步运行，运行中架体无任何碰撞，架体运行的最高速度、最低速度、提速斜率用户可自由调整，标准80cm通道开启时间≤12秒； 3、具备用户可调整运行时间保护的功能，以避免插销脱落或脱焊等异常情况下的长时间电机空转； 4、具备电机堵转保护功能； 5、架体打开的距离能显示在屏幕上； 6、停电情况下，可轻松手摇。带电情况下：无论手摇还是电动，架体打开的距离均在当前列液晶屏上能显示； 7、架体具备位置记忆功能，能自动在架体运行超出设定距离（用户可调整）时及时锁定及保护； 8、密集架需要有效的接地保护，防止感应电流及静电影响。在停电手摇架体时，电机不会产生电流，保护系统安全（可通过观察手摇时列号、屏幕等会不会亮起判断）。
	28	一般参数	智能电动密集架	4.3. 人身安全保障 1、人体感应计数，人员检测模块具备指示灯计数功能，必须具备6个指示灯，每进入一个人指示灯亮一个，人员出一个指示灭一个，指示灯最少具备6人进出显示，超过6人指示灯进行闪烁提示，人体感应模块功能可实现按需开启，在架内有人时：系统自动锁定并禁止电动操作并同时锁定电机，防止有人手摇架体。架内无人时：系统可自动解锁。（打开任意密集架通道，人员每进入一个对应通道人体感应指示灯亮起一个，人员每出去一个对应通道人体感应指示灯灭一个，超过6人进入同个通道，该通道人体指示灯闪烁，直至少于或等于6人。同时通道有人，系统自动锁定，所有智能操作及手摇锁止，直至人员走出该通道或手动清空到该通道，系统自动恢复正常状态。） 2、架内纵向位置具备红外对射传感器，架体运动时：红外光束自动开启，红外光束被遮挡后，应立即自动停止整个团体的运行，以保护用户的人身及财产安全。架体静止状态下：红外光束应自动处于待机状态，以达到节能环保和延长设备使用寿命的目的。 3、由于任何外部传感器均不能提供100%安全的可靠性，系统需具备绝对保障人身安全的防挤压保护机制（类似电梯门挤压保护设计）：不需要用户频繁调整参数，系统能自动适应架体负载（空载、满载等任意负载）情况，在架体运动方向的任意位置施加一个轻松力度即可停止整个团体的运行； 4、多功能按键保护功能：在架体运行中，触摸控制面板的任一个按键或者液晶屏，架体立即停止运行架体停止响应距离小于5cm
	29	一般参数	智能电动密集架	4.4. 架体安全保护 1、架体之间安装非接触式传感器，有效避免架体碰撞； 2、任意列采用2个互为冗余备用的接近开关，任意一个故障可正常运行，在移动液晶屏、固定列主屏上用户可查看接近开关状态； 3、行程开关保护功能：通过距离设定，架体首次运行后系统自动回缩5-10CM，架体打开靠系统距离运行，行程开关只是启动二次保护作用，从而避免行程开关关长期碰撞、损坏导致架体跑出轨道； 4、电机堵转保护，电流过载、漏电保护； 5、拉杆保护：在架体摇出最大距离的一个门限（可调）后，能自动锁定架体不能手摇此时电动操作只允许关闭操作，防止手摇越界； 6、架体运行超时保护：当机械构件松脱或打滑时会导致电机长时间运行故应具备超时运行保护功能：运行时间（应可调）超过时能紧急停止运行； 7、故障自检保护：系统检测到某一

					列故障时，立即禁止整个区域电动操作； 8、 架体必须安装智能漏电保护装置； 10、架体高速运行时，相邻列之间无任何接触与碰撞
		30	一般参数	智能电动密集架	5. 系统管理 5.1. 系统节能控制 1、因红外光会随着时间衰减，所有红外传感器需在空闲不用时自动切断电源以延长使用寿命，并在需要时自动启动； 2、道口人体红外检测按需自动开启，通道打开距离小于20CM自动关闭； 3、液晶屏背光能在无人操作若个时间（用户可调整）后自动关闭，任意列点击任意位置可自动唤醒； 4、架内采用低压24V高亮LED灯辅助照明架,体打开时照明设备进入微亮状态，且亮度可调，待人员进入时列照灯开启全亮模式，人员离开时灯光自动熄灭，达到最佳节能； 5、同时支持一级休眠和二级休眠 1)一级休眠：长时间无操作，所有设备休眠，屏幕进入黑屏状态，需要操作时，再唤醒； 2)二级休眠：短时间无操作，所有屏幕进入一级休眠，屏幕上只显示简要信息（电子标签、环境信息模式两种模式可在液晶屏上设置），如需操作可快速唤醒；再一级休眠之后，仍然无操作，所有设备休眠，屏幕全部进入黑屏状态。（可自由选定休眠时间及模式，在主屏上设置休眠时间及休眠方式， 休眠方式一：选定时间无操作，所有设备休眠，屏幕进入黑屏状态，点击任意列屏幕，自动唤醒。 休眠方式二：选定时间无操作，屏幕上出现简要信息（电子标签、环境信息，此时可点击任意屏幕，自动唤醒，如仍无操作，在选定时间后进入设备休眠，屏幕进入黑屏，点击任意列屏幕，仍可自动唤醒。 ）
		31	一般参数	智能电动密集架	5.2. 档案查询及管理 1、固定列能够采用关键词的档案查询及架体控制，能够从数据库服务器同时获取多条提档信息，并能控制架体打开所获取的提档列表中的所有档案位置，同时支持连服务器从数据库远程查询和不连任何设备的本地端查询； 2、可通过架体自身设备离线查询档案，而无需调用外部数据库 3、 固定列免输入法模糊快捷查询、随搜随显,支持关键字及编号查询（响应时间<1S）； 4、任意列液晶屏上可通过模糊查询关键词方式，通过查询档案编号及关键词来查找及显示对应档案的进一步详细情况查询到的档案可执行远程开架操作； 5、任意列均可在操作液晶屏上查看该列精确到每个格位的存放档案数量分布信息，且可在操作液晶屏上图形化方式点击查看该列某位置存放的档案目录及状态（在库、借出等）； 6、用户在管理计算机、智能设备或液晶屏上查询到的档案可远程开架，存放该档案的列在液晶屏上采用直观3D架体上的对应位置，定位精度可具体到某一格，用动态箭头直观指示档案存放具体位置在用户进入架体后，语音播报档案存放具体位置； 7、电子标签显示：待机时屏幕分左右侧显示该列档案存放类别及编号，亮屏时可在专属界面查看，代替传统的纸质标牌。
		32	一般参数	智能电动密集架	5.3. 管理设置 1、要求能任意统一编排编号，用户可以通过活动列触摸屏实时修改列号，可在触摸屏上开启/关闭人员进入架体后当列列号闪烁警示功能； 2、用户可对架体运行速度根据需要在触摸屏上设置； 3、用户可在触摸屏上进行密码修改；
		33	一般参数	智能电动密集架	6. 密集架配套软件 6.1. 管理软件及数据 1、运行环境自适应 系统采用B/S架构，具备跨平台部署能力，支持部署在Windows、linux、MAC系统；引擎浏览方式支持Windows、 linux、MAC、Android 系统，支持 Chrome、 Firefox、Safari 等主流浏览器;为了保持独立性和灵活性，可与后台务器端集成使用，也可在浏览器上独立运行，无需安装其它客户端。 2、软件功能 档案管理系统集成档案库房多个分系统一体化管理与数据交换功能，系统具备环境监控功能、密集架管理功能、RFID管理功能、智能AI功能、监控查看功能；各模块相关功能操作应逻辑分明，符合实体档案管理流程要求及库房专用设施管理要求。 3、密集架管理 1) 架体监控 ①远程监控 在架体运动时及静止状态下手摇架体，采用虚拟动画方式以2D、3D形式展现架体运行转态，并能在管理软件上实时获取当前架体状态信息，软件可管理上百区的智能密集架，并可自由切换实时显示库房状态，使管理员了解库房情况； ②远程操控 用户可在系统上操作通过鼠标移动及点击方式对所见架体进行打开、关闭、通风等操作密集架功能。 2) 环境数据 可按照日、月、年等时间生成统计报表，包含各区域的各项环控数据指标，可导出形成表格化数据，方便查阅及备案。 3) 密集架区信息 支持多个库房的密集架区参数等信息查询及设置，可根据设置参数可自动生成打印位置标签等操作，也可以表格方式导出进行查看。 4) 通知管理 支持通告信息编辑并按区域自动同步到各区域主屏上查看。 5) 后台管理系统远程 可在系统管理后台软件上直接对密集架系统进行锁定、解锁操作，还可对密集架通道进行距离检测、设置架体定时通风等功能。 4、RFID档案管理 6) 系统与RFID无缝对接，使用本系统即可进行RFID档案管理。 5、档案信息 7) 支持资料快速录入，便捷条码打印、导出、导入功能； 8) 支持以档案名称、编号等方式搜索查询档案，同时支持模糊查询与精确查询； 9) 支持对查询到档案后自动打开密集架定位操作，也可以表格方式导出统一进行查看。
		34	一般参数	智能电动密集架	6、档案数据统计 档案数据可根据类型、年度、存放区等维度，统计分析。 7、档案借阅 10) 支持未归还的档案出借信息统计功能； 11) 支持催还功能：借阅人已经超出借阅期限提醒管理员。 8、档案历史 支持根据时间、联系人等信息查询借阅历史记录，记录显示档案借阅详细信息，也可以导出表格统一进行查看打印。 9、档案归还 支持直接归还，在借还档案列表中归还、扫描归还等多种归还档案方式。 10、回收站 支持档案临时删除，在回收站数据中可搜索误删档案，并支持数据恢复。 11、智能AI 系统支持AI智能功能，可定义AI识别类型，报警类型、报警提示语；同时可查看AI报警记录，包括AI报警时间，报警摄像头及视频频、报警提示、报警截图；可新增报警信息，按时间、设备进行报警信息查询，同时支持报警信息的删除、修改和导出功能。 12、视频监控 系统支持视频监控功能，无需第三方监控软件，即可实现监控查看，支持分屏查看，可查看单屏、四屏、九屏、十六屏监控显示画面 13、用户管理 支持用户按照部门、岗位进行分配管理，并按照角色进行权限分配。 14、角色管理 系统支持根据功能模块分配账户权限，不同账户可以操作不同的功能模块；支持根据操作类型分配账户权限，更支持精确到各功能操作按钮来分配账号权限。 15、菜单管理 支持用户根据需求自定义菜单的功能，可自由开关系统功能模块，同时可新增菜单，方便操作使用和实现界面定制化管理。 16、字典管理 支持数据字典用

					于维护档案管理系统中著录项经常使用的字典数据，系统提供的数据字典包含：档案类型、状态、保管期限、档案密级、用户性别、任务状态等系统提供的项其内容项可以修改同时可以自行添加字典项名称，并可根据用户需求设置各内容项的状态。 17、参数设置 支持授权人员对系统参数主键进行新增、修改、删除操作，支持数据导出管理，支持清理及刷新系统缓存。 18、日志管理 支持用户操作及登录信息查看，用户在软件上进行登录和操作都被记录保存，支持管理员在软件上对日志进行浏览以及以表格方式导出日志数据，支持管理员一键重置日志。 19、数据备份 支持创建手动备份数据库，同时具备数据备份、恢复数据及删除数据等操作。			
货物序号	货物名(货物标的)	是否为核心产品	是否强制采购节能产品	是否接受进口产品	单位	单价（元）	数量	小计（元）
5	防撞扶手(A02062099-其他电气机械设备)	否	否	否	米	69.3	520	36,036
		本货物共设置了1条参数。 其中：一般参数：1条。						
		参数序号	参数类型	参数名	参数值			
		1	一般参数	防撞扶手	宽159mm,面板PVC材质.0mm 厚， 内衬铝合金1.4mm厚， 弯头1米配一个， 底座70公 分配一个，含螺丝			
货物序号	货物名(货物标的)	是否为核心产品	是否强制采购节能产品	是否接受进口产品	单位	单价（元）	数量	小计（元）
6	一字型扶手(A02062099-其他电气机械设备)	否	否	否	个	81.7	86	7,026.2
		本货物共设置了1条参数。 其中：一般参数：1条。						
		参数序号	参数类型	参数名	参数值			
		1	一般参数	一字型扶手	外管ABS尼龙抗菌材质，壁厚5mm,直径35mm,内衬不锈钢管，壁厚1.2mm，直径25mm，加厚304不锈钢底板2mm厚，含安装螺丝			
货物序号	货物名(货物标的)	是否为核心产品	是否强制采购节能产品	是否接受进口产品	单位	单价（元）	数量	小计（元）
7	毛巾架四件套(A02062099-其他电气机械设备)	否	否	否	套	125.97	86	10,833.42
		本货物共设置了1条参数。 其中：一般参数：1条。						
		参数序号	参数类型	参数名	参数值			
		1	一般参数	毛巾架四件套	不锈钢毛巾架，含安装等所有费用			
货物序号	货物名(货物标的)	是否为核心产品	是否强制采购节能产品	是否接受进口产品	单位	单价（元）	数量	小计（元）
8	医用宣传架(A02062099-其他电气机械设备)	否	否	否	套	1,500	10	15,000
		本货物共设置了1条参数。 其中：一般参数：1条。						
		参数序号	参数类型	参数名	参数值			
		1	一般参数	医用宣传架	落地式L型四层不锈钢医用宣传架1500*1370mm			
货物序号	货物名(货物标的)	是否为核心产品	是否强制采购节能产品	是否接受进口产品	单位	单价（元）	数量	小计（元）
		否	否	否	项	62,821.31	1	62,821.31

9	不可预见费 (10%) (A02062099-其他电气机械设备)	本货物共设置了1条参数。 其中：实质性参数：1条。			
		参数序号	参数类型	参数名	参数值
		1	★	不可预见费 (10%)	不可预见费属于不可竞争费用，投标人不能更改，若有更改将作废标处理。

本包货物类需求的实质性评审(标)规则

货物序号	货物名	参数序号	参数名	是否需要上传证明材料	证明材料类型	上传证明材料的要求
9	不可预见费 (10%)	1	不可预见费 (10%)	否	无	无

本包货物类需求的偏离性评审(标)规则

货物序号	货物名	参数序号	参数名	是否需要上传证明材料	证明材料类型	上传证明材料的要求
1	智能型双柱密集架(档案室)	1	智能型双柱密集架	否	无	无
		2	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		3	智能型双柱密集架	否	无	无
		4	智能型双柱密集架	否	无	无
		5	智能型双柱密集架	否	无	无
		6	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		7	智能型双柱密集架	否	无	无
		8	智能型双柱密集架	否	无	无
		9	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		10	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		11	智能型双柱密集架	否	无	无
		12	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料



		13	智能型双柱密集架	否	无	无
		14	智能型双柱密集架	否	无	无
		15	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		16	智能型双柱密集架	否	无	无
		17	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		18	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		19	智能型双柱密集架	否	无	无
		20	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		21	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		22	智能型双柱密集架	否	无	无
		23	智能型双柱密集架	否	无	无
		24	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		25	智能型双柱密集架	否	无	无
		26	智能型双柱密集架	否	无	无
		27	智能型双柱密集架	否	无	无
		28	智能型双柱密集架	否	无	无
		29	智能型双柱密集架	否	无	无
		30	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		31	智能型双柱密集架	否	无	无
		32	智能型双柱密集架	否	无	无
		33	智能型双柱密集架	否	无	无
		34	智能型双柱密集架	否	无	无
		35	智能型双柱密集架	否	无	无
		36	智能型双柱密集架	否	无	无
		37	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		38	智能型双	否	无	无

			柱密集架			
		39	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		40	智能型双柱密集架	否	无	无
2	智能型双柱密集架(档案室)	1	智能型双柱密集架	否	无	无
		2	智能型双柱密集架	否	无	无
		3	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		4	智能型双柱密集架	否	无	无
		5	智能型双柱密集架	否	无	无
		6	智能型双柱密集架	否	无	无
		7	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		8	智能型双柱密集架	否	无	无
		9	智能型双柱密集架	否	无	无
		10	智能型双柱密集架	否	无	无
		11	智能型双柱密集架	否	无	无
		12	智能型双柱密集架	否	无	无
		13	智能型双柱密集架	否	无	无
		14	智能型双柱密集架	否	无	无
		15	智能型双柱密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		16	智能型双柱密集架	否	无	无
		17	智能型双柱密集架	否	无	无
		18	智能型双柱密集架	否	无	无
		19	智能型双柱密集架	否	无	无
		20	智能型双柱密集架	否	无	无
		21	智能型双柱密集架	否	无	无
		22	智能型双柱密集架	否	无	无
		23	智能型双柱密集架	否	无	无

		24	智能型双柱密集架	否	无	无
		25	智能型双柱密集架	否	无	无
		26	智能型双柱密集架	否	无	无
		27	智能型双柱密集架	否	无	无
		28	智能型双柱密集架	否	无	无
		29	智能型双柱密集架	否	无	无
		30	智能型双柱密集架	否	无	无
		31	智能型双柱密集架	否	无	无
		32	智能型双柱密集架	否	无	无
		33	智能型双柱密集架	否	无	无
		34	智能型双柱密集架	否	无	无
3	智能电动密集架（档案室）	1	智能电动密集架	否	无	无
		2	智能电动密集架	否	无	无
		3	智能电动密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		4	智能电动密集架	否	无	无
		5	智能电动密集架	否	无	无
		6	智能电动密集架	否	无	无
		7	智能电动密集架	否	无	无
		8	智能电动密集架	否	无	无
		9	智能电动密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		10	智能电动密集架	否	无	无
		11	智能电动密集架	否	无	无
		12	智能电动密集架	否	无	无
		13	智能电动密集架	否	无	无
		14	智能电动密集架	否	无	无
		15	智能电动	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料

			动密集架			
		16	智能电动密集架	否	无	无
		17	智能电动密集架	否	无	无
		18	智能电动密集架	否	无	无
		19	智能电动密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		20	智能电动密集架	否	无	无
		21	智能电动密集架	否	无	无
		22	智能电动密集架	否	无	无
		23	智能电动密集架	否	无	无
		24	智能电动密集架	否	无	无
		25	智能电动密集架	否	无	无
		26	智能电动密集架	否	无	无
		27	智能电动密集架	否	无	无
		28	智能电动密集架	否	无	无
		29	智能电动密集架	否	无	无
		30	智能电动密集架	否	无	无
		31	智能电动密集架	否	无	无
		32	智能电动密集架	否	无	无
		33	智能电动密集架	否	无	无
		34	智能电动密集架	否	无	无
		35	智能电动密集架	否	无	无
4	智能电动密集架（财务档案室）	1	智能电动密集架	否	无	无
		2	智能电动密集架	否	无	无
		3	智能电动密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		4	智能电动密集架	否	无	无
		5	智能电动密集架	否	无	无

		6	智能电动密集架	否	无	无
		7	智能电动密集架	否	无	无
		8	智能电动密集架	否	无	无
		9	智能电动密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		10	智能电动密集架	否	无	无
		11	智能电动密集架	否	无	无
		12	智能电动密集架	否	无	无
		13	智能电动密集架	否	无	无
		14	智能电动密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		15	智能电动密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		16	智能电动密集架	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料
		17	智能电动密集架	否	无	无
		18	智能电动密集架	否	无	无
		19	智能电动密集架	否	无	无
		20	智能电动密集架	否	无	无
		21	智能电动密集架	否	无	无
		22	智能电动密集架	否	无	无
		23	智能电动密集架	否	无	无
		24	智能电动密集架	否	无	无
		25	智能电动密集架	否	无	无
		26	智能电动密集架	否	无	无
		27	智能电动密集架	否	无	无
		28	智能电动密集架	否	无	无
		29	智能电动密集架	否	无	无
		30	智能电动密集架	否	无	无
		31	智能电动	否	无	无



			动密集架			
		32	智能电动密集架	否	无	无
		33	智能电动密集架	否	无	无
		34	智能电动密集架	否	无	无
5	防撞扶手	1	防撞扶手	否	无	无
6	一字型扶手	1	一字型扶手	否	无	无
7	毛巾架四件套	1	毛巾架四件套	否	无	无
8	医用宣传架	1	医用宣传架	否	无	无

## 本包其他评审要求

序号	需求名	需求类型	需求描述
1	资质实力	商务	<p>投标人具有质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书、中国环境标志产品认证（十环）、中国环保产品认证（CQC）、家具产品有害物质限量认证证书、低VOCs家具产品认证证书的，每有1个得2分，最多得14分。</p> <p>证明材料：提供证书复印件加盖公章，未提供不得分。</p>
2	业绩	商务	<p>2021年 1月1日以来具有档案密集架业绩的，每提供1个合同得2分，最多得6分。</p> <p>证明材料：提供合同复印件加盖公章，未提供不得分。</p>
3	产品原材料质量保障	技术	<p>投标单位提供具有 CMA 或 CNAS 标识的 1.0mm、1.5mm、3.0mm 冷轧钢板检测报告的，每提供一个得2分，最多得6分。</p> <p>【评审依据：以上两检测报告均需包含但不限于：①涂层性能：硬度为<math>\geq 2H</math>，附着力<math>\leq 0</math>级，冲击强度<math>\geq 43cm</math>，无剥落、裂纹、皱纹，耐碱性<math>\geq 300h</math>无异常，耐酸性<math>\geq 500h</math>无异常，耐湿性<math>\geq 1000h</math>无起泡、生锈、开裂、脱落等异常现象；②力学性能：抗拉强度、屈服强度、断后伸长率均检测合格，弯曲试验无裂纹；③化学成分：C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Cu、N、Al均检测合格。提供检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务平台（<a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a>）查询的网页截图。】</p>
4	项目实施方案	技术	<p>提供针对本项目的详细整体设计施工方案，方案内容应包括但不限于方案设计、供货计划、人员组织配备、质量保证措施等内容，进行综合比较评分。</p> <p>1) 方案内容健全，方案整体最优，保障措施健全，可行性强，得 10-7分；</p>

			<p>2) 方案内容基本完整, 方案编写质量较为良好, 保障措施基本满足项目 要求, 尚有一定可行性, 6-4 分;</p> <p>3) 方案内容简单, 方案编写质量一般, 保障措施存在欠缺之处, 得 3-1 分。</p> <p>4) 方案未提供不得分。</p>
5	售后服务	技术	<p>(1) 在用户需求书免费质保期 1 年的基础上, 每增加 1 年的免费质保期 加 1 分, 最多加 3 分 (提供承诺函)。</p> <p>(2) 售后服务内容的完整性、可行性, 体现产品质量保证、到达故障现 场时间、故障出现解决方案、免费技术培训方案、验收、免费保修期外维 修方案等。</p> <p>1) 内容完整, 方案详细, 符合项目要求, 可执行性强的, 得7-5 分;</p> <p>2) 方案一般, 大部分符合项目要求, 具有一定的执行性的, 得4-3 分;</p> <p>3) 方案普通, 可执行性较差的, 得2-1 分。</p> <p>4) 不提供方案的不得分。</p>
6	合同	商务	<p style="text-align: center;"><b>一、政府采购合同协议书</b></p> <p style="text-align: right;">采购合同编号:</p> <p>采购人 (全称): _ (甲方)</p> <p>供应商 (全称): _ (乙方)</p> <p>为了保护甲、乙双方合法权益, 根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》及其他有关法律、法规、规章, 双方签订本合同协议书。</p> <p>1. 项目信息</p> <p>(1) 采购项目名称:</p> <p>(2) 采购计划编号:</p> <p>(3) 项目内容:</p> <p>(4) 项目负责人: _。</p> <p>2. 合同金额</p> <p>(1) 合同金额小写:</p> <p style="padding-left: 40px;">大写:</p> <p>(2) 具体标的见附件。</p> <p>(3) 合同价格形式: _。</p>

		<p>3. 履行合同的时间、地点及方式</p> <p>起始日期：_年_月_日，完成日期：_年_月_日。总日历天数：_天。</p> <p>地点：</p> <p>方式：</p> <p>4. 付款：</p> <p>1、_。</p> <p>2、预付款根据采购文件的约定，在合同签订前提交不超过合同金额10%的履约担保。</p> <p>5. 解决合同纠纷方式</p> <p>首先通过双方协商解决，协商解决不成，则通过以下途径之一解决纠纷：</p> <p><input type="checkbox"/> 提请仲裁 <input type="checkbox"/> 向人民法院提起诉讼</p> <p>6. 组成合同的文件</p> <p>本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：</p> <p>(1) 在采购或合同履行过程中乙方作出的承诺以及双方协商达成的变更或补充协议</p> <p>(2) 成交通知书</p> <p>(3) 响应文件</p> <p>(4) 政府采购合同格式条款及其附件</p> <p>(5) 专用合同条款</p> <p>(6) 通用合同条款（如果有）</p> <p>(7) 标准、规范及有关技术文件，图纸，已标价工程量清单或预算书（如果有）</p> <p>(8) 其他合同文件。</p> <p>7. 合同生效</p> <p>本合同自_生效。</p> <p>8. 合同份数</p> <p>本合同一式_份，采购人执_份，供应商执_份，均具有同等法律效力。</p> <p>合同订立时间：_年_月_日</p> <p>合同订立地点：</p> <p>甲 方：（公章） 乙 方：（公章）</p>
--	--	---

法定代表人：\_法定代表人：

委托代理人：\_委托代理人：

电 话：\_电 话：

传 真：\_传 真：

开 户 银 行：

帐 号：

二、政府采购合同通用条款

政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1 合同当事人

（1）采购人(以下称甲方)是指使用财政性资金，通过政府采购程序向供应商购买货物、服务的国家机关、事业单位、团体组织。

（2）供应商(以下称乙方)是指参加政府采购活动而取得成交资格，并向采购人提供货物、服务的法人、其他组织或者自然人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

（1）“合同”系指甲乙双方签署的、政府采购合同协议书中载明的甲乙双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和上述文件所提到的构成合同的所有文件。

（2）“合同价”系指根据本合同规定乙方在正确地完全履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

（3）“货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品(包括软件)及相关的其备品备件、工具、手册及其它技术资料 and 材料。

（4）“伴随服务”系指根据本合同规定乙方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险以及其它的伴随服务，例如安装、调试、提供技术协助、培训和合同中规定乙方应承担的其它义务。

（5）“合同条款”系指本合同条款。

（6）“项目现场”系指本合同项下货物安装、运行的现场，其名称在政府采购合同专用条款指明。

2. 合同的适用范围

2.1 本合同条款适用于没有被本合同其他部分的条款所取代的范围。

2.2 合同内容根据磋商文件、响应文件而确定。

		<p>3. 合同标的及金额</p> <p>3.1 合同标的及金额应与成交结果一致，具体的货物名称、规格、型号、数量和价格见政府采购合同专用条款。</p> <p>4. 合同价款</p> <p>4.1 具体合同价款见本合同第3.1项。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其它任何费用。</p> <p>5. 履行合同的时间、地点和方式</p> <p>5.1 乙方应当在甲方确定的时间、指定的地点履行合同，具体的交货时间、地点和方式见政府采购合同专用条款。</p> <p>5.2 乙方提供服务的应当在甲方指定的地点完成服务项目。</p> <p>6. 货物的验收</p> <p>6.1 甲方在收到乙方交付的货物后应当及时组织验收。</p> <p>6.2 货物的表面瑕疵，甲方应在验收时当面提出；对质量问题有异议的应在安装调试后十个工作日内提出。</p> <p>6.3 在验收过程中发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应负责按照甲方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切费用和损失。</p> <p>6.4 甲方在乙方按合同规定交货或安装、调试后，无正当理由而拖延接收、验收或拒绝接收、验收的，应承担因此给乙方造成的直接损失。</p> <p>6.5 甲方对货物进行检查验收合格后，应当收取发票并在《交货验收单》上签署验收意见及加盖单位印章。</p> <p>6.6 大型或者复杂的货物采购项目，甲方可以邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作，并由其出具验收报告单。</p> <p>6.7 乙方提供的进口产品，乙方应出示中华人民共和国进出口商品检验部门出具的检验证书（采购文件另有约定的除外）。</p> <p>7. 货物包装要求</p> <p>7.1 乙方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。由于包装防护措施不妥而引起的损坏、丢失由乙方负责。</p> <p>7.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。</p> <p>8. 运输和保险</p> <p>8.1 乙方负责办理将货物运抵本合同第五条规定的交货地点的一切运输事项，相关费用应包括在</p>
--	--	--



		<p>合同总价中。</p> <p>8.2乙方应向保险公司投保以甲方为受益人的发运合同货物发票金额的110%运输一切险。</p> <p>9. 质量标准和保证</p> <p>9.1 质量标准</p> <p>(1) 本合同下交付的货物应符合第七章采购需求所述的标准。如果没有提及适用标准，则应符合中华人民共和国有关机构发布的最新版本的标准。</p> <p>(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。</p> <p>(3) 乙方所出售的货物还应符合国家有关安全、环保、卫生之规定。</p> <p>9.2 保证</p> <p>(1) 乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能，或者没有因乙方的行为或疏忽而产生的缺陷。在货物最终交付验收后不少于政府采购合同专用条款规定或乙方承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。</p> <p>(2) 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。</p> <p>(3) 乙方收到通知后应在政府采购合同专用条款规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。</p> <p>(4) 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1项规定以书面形式向乙方提出补救措施或索赔。</p> <p>(5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同规定对乙方行使的其他权利不受影响。</p> <p>10. 权利瑕疵担保</p> <p>10.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。</p> <p>10.2 乙方保证在其出售的货物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等。</p> <p>10.3 如甲方使用该货物构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。</p> <p>11. 知识产权保护</p> <p>11.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。</p> <p>11.2 甲方使用乙方提供的货物对第三人构成侵权的，应当由乙方承担全部法律责任，给甲方造成损害的，乙方应当承担赔偿责任。</p>
--	--	--

		<p>11.3 甲方委托乙方开发的产品，甲方享有知识产权，未经甲方许可不得转让任何第三人。</p> <p>12. 保密义务</p> <p>12.1 甲、乙双方在采购和履行合同过程中所获悉的对方属于保密的内容，甲乙双方均有保密义务。</p> <p>13. 合同价款支付</p> <p>13.1 验收合格后，乙方出具正规发票给甲方，凭甲方开具的《政府采购合同验收报告单》办理合同价款结算手续。</p> <p>13.2 合同价款构成中应当由财政支付的部分，甲方应当在货物验收合格后的十五个工作日内向国库管理部门申请支付，经国库管理部门审核后直接支付给乙方。</p> <p>13.3 合同价款构成中应当由甲方自行支付的部分，甲方应当在货物验收合格后十五个工作日内支付。</p> <p>13.4 支付合同价款时，一律不向乙方以外的任何第三方办理付款手续。开户行和帐号以签订的政府采购合同为准，如果乙方要求变更，则乙方必须提供加盖财务专用章、法人代表签字的证明文件，报经甲方审查核准，并报财政部门备案。</p> <p>13.5 合同价款支付方式和条件在政府采购合同专用条款中另有规定。</p> <p>14. 伴随服务</p> <p>14.1 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。</p> <p>14.2 乙方还应提供下列服务：</p> <p>(1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；</p> <p>(2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；</p> <p>(3) 在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；</p> <p>(4) 在制造商或项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对甲方操作人员进行培训。</p> <p>(5) 政府采购合同专用条款与第四章采购需求规定的其他伴随服务</p> <p>14.3 乙方提供的伴随服务的费用应包含在合同价款中，甲方不再另行支付。</p> <p>15. 违约责任</p> <p>15.1 质量瑕疵的补救措施和索赔</p> <p>(1) 如果乙方提供的产品不符合质量标准或存在产品质量缺陷，而甲方在合同条款第9条或合同的其他条款规定的检验、安装、调试、验收和质量保证期内，根据法定质量检测部门出具的检验证书向乙方提出了索赔，乙方应按照甲方同意的下列一种或几种方式结合起来解决索赔事宜：</p>
--	--	---

		<p>①乙方同意退货并将货款退还给甲方，由此发生的一切费用和损失由乙方承担。</p> <p>②根据货物的质量状况以及甲方所遭受的损失，经过甲乙双方商定降低货物的价格。</p> <p>③乙方应在接到甲方通知后七日内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应在约定的质量保证期基础上相应延长修补和更换件的质量保证期。</p> <p>（2）如果在甲方发出索赔通知后十日内乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如果乙方未能在甲方发出索赔通知后十日内或甲方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，甲方有权从应付货款中扣除索赔金额或者没收质量保证金，如不足以弥补甲方损失的，甲方有权进一步要求乙方赔偿。</p> <p>15.2 迟延交货的违约责任</p> <p>（1）乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能妨碍按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意迟延交货时间或延期提供服务。</p> <p>（2）除本合同第19条规定情况外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周（一周按七日计算，不足七日按一周计算）赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之零点五（0.5%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一旦达到误期赔偿的最高限额，甲方可以终止合同。</p> <p>（3）如果乙方迟延交货，甲方有权终止全部或部分合同，并依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物，乙方应对购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是，乙方应继续执行合同中未终止的部分。</p> <p>16. 合同的变更</p> <p>16.1 在合同履行过程中，甲、乙双方可就合同履行的时间、地点和方式等协商进行变更。协商一致后，双方应签订书面的补充协议。</p> <p>16.2 在不改变合同其他条款的前提下，甲方有权在合同价款百分之十的范围内追加与合同标的相同的货物或服务，并就此与乙方签订补充合同，乙方不得拒绝。</p> <p>16.3 除双方签署书面协议，并成为合同不可分割的一部分外，本合同条件不得有任何变更。</p> <p>17. 合同中止与终止</p> <p>17.1 合同的中止</p> <p>（1）合同在履行过程中，因采购计划调整，甲方可以要求中止履行，待计划确定后继续履行；</p> <p>（2）合同履行过程中因供应商就采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要或财政部门责令中止的，应当中止合同的履行。</p>
--	--	--

		<p>17.2 合同的终止</p> <p>(1) 合同因有效期限届满而终止；</p> <p>(2) 乙方未能依照本合同约定条件履行合同，已构成根本性违约的，甲方有权终止本合同，并追究乙方的违约责任。</p> <p>(3) 如果乙方丧失履约能力或被宣告破产，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同而不给乙方补偿。</p> <p>(4) 如果乙方在履行合同过程中有不正当竞争行为，甲方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当竞争法》规定由有关部门追究其法律责任。</p> <p>(5) 如果合同的履行将损害国家利益或社会公共利益，甲方有权终止合同的履行，给乙方造成损失的予以相应补偿。</p> <p>18. 合同转让和分包</p> <p>18.1 乙方不得以任何形式将合同转包。</p> <p>18.2 乙方未在响应文件中说明，且未经甲方书面同意，乙方不得将合同的主体、关键性工作分包给他人。</p> <p>18.3 根据政府采购支持中小企业发展政策规定，经甲方同意，获得政府采购合同的大型企业可依法向中小企业分包。</p> <p>19. 不可抗力</p> <p>19.1 不可抗力是指合同双方不可预见、不可避免、不可克服的自然灾害和社会事件。</p> <p>19.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。</p> <p>19.3 遇有不可抗力的一方，应在三日内将事件的情况以书面形式通知另一方，并在事件发生后十日内，向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行理由的报告。</p> <p>20. 解决争议的方法</p> <p>20.1 合同各方应通过友好协商，解决在执行合同过程中所发生的或与合同有关的一切争端。如从协商开始后十日内仍不能解决，可以向财政部门提请调解。</p> <p>20.2 调解不成可以按政府采购合同专用条款中规定下列方式之一提起仲裁或诉讼：</p> <p>(1) 向甲方所在地仲裁机构提起仲裁；</p> <p>(2) 向甲方所在地人民法院提起诉讼。</p> <p>20.3 如仲裁或诉讼事项不影响合同其它部分的履行，则在仲裁或诉讼期间，除正在进行仲裁或诉讼的部分外，合同的其它部分应继续执行。</p> <p>21. 法律适用</p>
--	--	---

21.1 本合同适用中华人民共和国现行法律、行政法规和规章，如合同条款与法律、行政法规和规章不一致的，按照法律、行政法规和规章修改本合同。

## 22. 通知

22.1 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续，

22.2 通知以送到之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

## 23. 合同生效

23.1 本合同在合同各方签字盖章后生效

## 24. 附则

24.1 本合同未尽事宜，见政府采购合同专用条款。

# 三、政府采购合同专用条款

## 政府采购合同专用条款

条款号	条款名称	编列内容规定
第1.2（6）款	项目现场	由甲方指定
第5.1条	履行合同的时间、地点及方式	1) 交货时间：在合同签订后45日内。 2) 交货地点：采购人指定的地点。 3) 交货方式：合同时约定。
第9.2(3) 款	响应时间	具体以合同约定为准。
第13.5条	合同价款支付方式和条件	具体以合同约定为准。
第14.2(6) 款	伴随服务	详见磋商文件采购需求
第20.2条	解决争议的方式	<input checked="" type="checkbox"/> 诉讼 <input type="checkbox"/> 仲裁
第24.1条	合同未尽事项	另行协商



7	商务要求	商务	<p>一、项目要求及说明</p> <p>1、中标人负责产品到项目地点的全部运输，包括装卸及现场搬运等；</p> <p>2、中标人负责产品在项目地点的保管，直至项目验收合格；</p> <p>3、中标人负责其派出的施工人员的人身意外保险。</p> <p>二、 质量保证：</p> <p>1、中标人提供的产品应是原装正品，符合国家质量检测标准，具有出厂合格证或国家鉴定合格证；</p> <p>2、符合中华人民共和国国家和履约地相关安全质量标准、行业技术规范标准、环保节能标准</p> <p>3、整体项目质保期壹年，供应商所投货物及设备必须满足用户需求中提出的质保期要求，未具体要求的，按厂家标准，不能少于一年，耗材除外。安装该设备所需的外部条件的所有费用均需在投标报价中体现，未在投标报价表中单列其费用的，视为免费提供。超出厂家正常保修范围的，中标人需向厂家购买；未在投标报价表中单列其费用的，视为免费提供；</p> <p>4、质保期从验收合格后开始计算。</p> <p>三、交货期及验收和方法：</p> <p>1、项目交货期 <u>45</u>天，中标人负责根据不同的签收地点，将货物送到现场过程中的全部运输；包括装卸车、货物现场的搬运等；直至项目完工、验收完毕，如中标单位未能在规定时间内完成供货及组装，采购人有权依据相关法律法规对中标单位进行处罚。</p> <p>2、项目验收国家有强制性规定的，按国家规定执行，验收费用由中标人承担，验收报告作为申请付款的凭证之一；</p> <p>3、验收过程中产生纠纷的，由质量技术监督部门认定的检测机构检测,如为中标人原因造成的，由中标人承担检测费用；否则，由采购人承担；</p> <p>4、项目验收不合格，由中标人返工直至合格，有关返工、再行验收，以及给采购人造成的损失等费用由中标人承担。连续两次项目验收不合格的，采购人可终止合同，另行按规定选择其他供应商采购，由此带来的一切损失由中标人承担。</p> <p>5、中标人需委托经采购人认可的检测机构对本项目进行验收，测试的技术参数必须达到其投标文件中的承诺，验收费用由中标人承担，验收报告作为申请付款的凭证之一。</p> <p>6、货物在发运手续办理完毕后24小时内或货到用户前48小时通知采购人，以准备接货验收，验收方式为到货验收。</p> <p>四、技术服务要求：</p>

		<p>1、技术支持要求</p> <p>(1) 提供7×24小时上门更换维修服务（配件+人力）；</p> <p>(2) 对重大故障提供7×24小时的现场支援，一般故障提供5×8小时的现场支援；</p> <p>(3) 备件服务：遇到因质量产生的问题，供应商免费提供货物所需更换的任何备件。</p> <p>(4) 按甲方要求摆放物品的位置</p> <p>2、人员培训要求</p> <p>中标人应按采购人指定负责培训操作管理及维护人员，达到熟练掌握产品性能、操作技能及排除一般故障的程度。</p> <p>3、设备维护要求</p> <p>(1) 定期维护计划；</p> <p>(2) 对采购人不定期维护要求的响应措施；</p> <p>(3) 对用户修改设计要求的响应措施。</p> <p>4、维修与备品备件服务</p> <p>(1) 质保期内出现任何质量问题（人为破坏或自然灾害等不可抗力除外），由中标人负责全免费（免全部工时费、材料费、管理费、财务费等等）更换或维修；</p> <p>(2) 质保期内，产品出现质量缺陷，中标方维修人员须在2小时内电话响应，24小时内到达现场；</p> <p>(3) 质保期满后，无论采购人是否另行选择维保供应商，中标人应及时优惠提供所需的备品备件。质保期后，中标人需继续无偿提供设备技术支持服务，定期向采购人反馈设备运行情况数据包。</p> <p>5、技术服务信息（要求提供专业技术人员名单和联系电话）。</p> <p>五、其他要求及说明：</p> <p>1、包装应符合相应标准。所有包装应适于长途运输，以确保所有货物安全运抵交货地点。卖方承担由于包装、运输不妥引起的损伤和丢失的责任。</p> <p>2、项目要求的产品，中标人收到中标通知书后10天内提交有效证明确保为原厂产品。</p> <p>3、质保和售后要求超出厂家正常质保期限和要求的，中标人收到中标通知书后10天内提交有效证明确保能履行承诺。</p> <p>4、付款方式：</p> <p>(1) 本项目无预付款，具体以合同约定为准。</p> <p>(2) 付款条件：发票和验收报告，具体详见采购合同约定。</p> <p>(3) 本项目采用费用包干方式建设，投标人可在投标前实地勘查现场，并根据项目要求和现场情况，详细列明项目所需的设备（软件开发等）及材料购置，以及产品运输保险保管、项目安装调试</p>
--	--	--

			<p>、试运行测试通过验收、培训、质保期免费保修维护等所有人工、管理、财务等所有费用，如一旦中标，在项目实施中出现任何遗漏，均由成交供应商免费提供，采购人不再支付任何费用。</p> <p>5、具体供货数量、时间要按照合同约定或采购人的要求执行。</p> <p>注：对于上述项目要求，投标人应在投标文件中进行回应，作出承诺及说明。</p>
--	--	--	--

## 本包其他评审要求的实质性评审(标)规则

序号	需求名	需求类型	是否需要上传证明材料	上传证明材料类型	上传证明材料要求
1	合同	商务	否	无	无
2	商务要求	商务	是	图片	根据需求描述提供相关证明材料

## 本包的评分规则

序号	分数性质	分数类型	分值	是否需要上传证明材料	上传证明材料类型	评分规则描述和上传证明材料要求
1	客观分	报价分	30	否	无	<p>【报价】的评分规则：报价得分=(评标基准价/投标报价)*报价分（超出预算视为无效投标，评审小组认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在磋商现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料，供应商不能证明其报价合理性的，评审小组应当将其作为无效响应处理。）</p>
2	客观分	商务分	14	是	图片	<p>【资质实力】的评分规则：投标人具有质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书、中国环境标志产品认证（十环）、中国环保产品认证（CQC）、家具产品有害物质限量认证证书、低 VOCs 家具产品认证证书的，每有1个得2分，最多得14分。 证明材料：提供证书复印件加盖公章，未提供不得分。</p> <p>【资质实力】的上传证明材料要求：根据需求描述提供相关证明材料，未按要求提供不得分。</p>
3	客观分	商务分	6	是	图片	<p>【业绩】的评分规则：2021年 1月1日以来具有档案密集架业绩的，每提供1个合同得2分,最多得6分。 证明材料：提供合同复印件加盖公章，未提供不得分。</p> <p>【业绩】的上传证明材料要求：根据需求描述提供相关证明材料，未按要求提供不得分。</p>

						分。
4	客观分	技术分	6	是	图片	<p>【产品原材料质量保障】的评分规则：投标单位提供具有 CMA 或 CNAS 标识的 1.0mm、1.5mm、3.0mm 冷轧钢板检测报告的，每提供一个得2分，最多得6分。【评审依据：以上两检测报告均需包含但不限于：①涂层性能：硬度为<math>\geq 2H</math>，附着力<math>\leq 0</math>级，冲击强度<math>\geq 43cm</math>，无剥落、裂纹、皱纹，耐碱性<math>\geq 300h</math> 无异常，耐酸性<math>\geq 500h</math> 无异常，耐湿性<math>\geq 1000h</math> 无起泡、生锈、开裂、脱落等异常现象；②力学性能：抗拉强度、屈服强度、断后伸长率均检测合格，弯曲试验无裂纹；③化学成分：C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Cu、N、Al均检测合格。提供检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务平台（<a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a>）查询的网页截图。】</p> <p>【产品原材料质量保障】的上传证明材料要求：根据需求描述提供相关证明材料，未按要求提供不得分。</p>
5	主观分	技术分	10	否	无	<p>【项目实施方案】的评分规则：提供针对本项目的详细整体设计施工方案，方案内容应包括但不限于方案设计、供货计划、人员组织配备、质量保证措施等内容，进行综合比较评分。1) 方案内容健全，方案整体最优，保障措施健全，可行性强，得10-7分；2) 方案内容基本完整，方案编写质量较为良好，保障措施基本满足项目要求，尚有一定可行性，6-4 分；3) 方案内容简单，方案编写质量一般，保障措施存在欠缺之处，得 3-1 分。4) 方案未提供不得分。</p>
6	主观分	技术分	10	否	无	<p>【售后服务】的评分规则：（1）在用户需求书免费质保期 1 年的基础上，每增加 1 年的免费质保期 加 1 分，最多加 3 分（提供承诺函）。（2）售后服务内容的完整性、可行性，体现产品质量保证、到达故障现场时间、故障出现解决方案、免费技术培训方案、验收、免费保修期外维修方案等。1) 内容完整，方案详细，符合项目要求，可执行性强的，得7-5 分；2) 方案一般，大部分符合项目要求，具有一定的执行性的，得4-3 分；3) 方案普通，可执行性较差的，得2-1 分。4) 不提供方案的不得分。</p>
7	/	偏离分	10	否	无	<p>【未进行评分设置的货物一般技术参数】的评分规则：本包未进行评分设置的货物一般技术参数每偏离一项扣0.5分，最多扣10分</p>
8	/	偏离分	14	否	无	<p>【未进行评分设置的货物重要技术参数】的评分规则：本包未进行评分设置的货物重要技术参数每偏离一项扣1分，最多扣14分</p>